

## CHIT EPOXIDIC ÎN DOI COMPONENTI SERIA 307 F

**GENERALITĂȚI :**

Prezenta fișă tehnică se referă la chitul epoxidic în doi componente seria 307 F, care poate face parte din sistemele de vopsire acrilă – poliuretanic, epoxidic sau alchidic destinate protecției anticorozive a carcaselor vagoanelor de călători sau marfă, precum și a oricăror repere metalice din industria constructoare de mașini. Este un produs cu uscare la aer, formând peliculele cu o aderență foarte bună la suport și rezistențe anticorozive ridicate. Poate fi folosit și ca material de umplere și nivelare a defectelor de suprafață a metalului sau a betonului.

Produsul se livrează în doi componente, astfel:

o Chit epoxidic 307 F – Component A

o Chit epoxidic 307 F – Component B

Peliculele de chit se formează prin policondensarea rășinii epoxidice cu componenta aminică

**COMPOZIȚIE :**

Chitul epoxidic component A este fabricat pe bază de rășini epoxidice și umpluturi anorganice, iar componentul B este fabricat pe bază de rășini poliamidice și umpluturi anorganice.

**DOMENII DE UTILIZARE :**

Acest produs face parte din sistemele de protecție anticorozivă pentru vagoanele de călători, de marfă sau repere metalice din industria constructoare de mașini.

Sistemul de protecție pentru vagoane de călători se compune din:

o Grund anticoroziv epoxidic seria 302

o Chit epoxidic seria 307 F;

o Email epoxi-poliamicidic seria 302 sau Email acrilă-poliuretanic seria 351

o Lac acrilă – poliuretanic seria 351

Nu este recomandat ca grosimea stratului de chit epoxidic să depășească 1.5 mm.

**CARACTERISTICI TEHNICE :**

Produse la livrare:	Component A	Component B	
1. Aspect:	omogen păstos, alb-gri	omogen păstos, galben-ocru	vizual
2. Consistența con, cm	5	5	STAS 2634-1980
<b>Amestec componente (A+B)</b>			
3. Raport întărire, părți greutate:	100	100	
4. Viabilitate amestec (Component A+ Component B):	4 ore, la 20°C	cf. cap. VERIFICAREA CALITĂȚII.	
5. Uscare – zvântare	4 -5 ore		
- pentru șlefuire	min. 16 ore		
- totală	24 ore		
6. Flexibilitate, dorn Φ 100, (grosime peliculă 1.5 mm, pe tablă de 1 mm	fără crăpături, fără exfolieri	SR EN ISO 1519-2003	

## **PREGĂTIREA EPRUVETELOR:**

Pentru determinarea caracteristicilor fizico – mecanice ale chitului se folosesc epruvete conform STAS 5624/68.  
Suprafața metalică destinată chituirii este sablată sau curățată cu perii de sârmă până la îndepărtarea completă a oricaror urme de rugină, iar apoi degresată cu solvent și grunduită, conform tehnologiei, cu grund 302 sau grund 511. Chitul se aplică la minimum 24 ore după grunduire.

## **TEHNOLOGIA DE APLICARE INDUSTRIALĂ:**

o Pregătire suport  
Înainte de aplicare se curăță suprafața de urme de ulei, grăsimi sau impurități mecanice și se desprăfuieste. Chitul epoxidic seria 307, se aplică peste grund epoxidic seria 302 sau peste grund alchidic seria 511, 522, 503: CHIMTITAN.  
o Pregătire produs:  
Înainte de utilizare se șterge capacul ambalajului de urme de praf.  
Se amestecă componenții în următoarea proporție:

- o 100 părți greutate component A
- o 100 părți greutate component B

Se omogenizează perfect amestecul rezultat.  
o Condiții de aplicare:

- Se aplică în strat uniform, în straturi succesive de max 1.5 mm
- Viabilitatea amestecului: 4 ore, 20 °C
- Temperatura de aplicare: minim 10°C.

## **VERIFICAREA CALITĂȚII:**

Toate determinările se efectuează conform STAS – urilor precizate, precum și cu respectarea condițiilor de aplicare amintite mai sus.  
o Determinarea pot – life (viabilitate amestec):  
Determinarea pot – life se face amestecând în creuzet sau sticlă de ceas cei doi componenți (100 părți în greutate component A cu 100 părți în greutate component B). Se măsoară perioada de timp până când amestecul gelificază (nu se mai poate întinde). Timpul nu trebuie să fie mai mic de 4 ore.

## **AMBALARE, TRANSPORT, DEPOZITARE:**

Componenții chitului epoxidic seria 307 se livrează astfel:

- o Componentul A– la cutii de tablă de 5 kg sau 10 kg
- o Componentul B- la cutii de tablă de 5 kg sau de 10 kg

Transportul se face cu mijloace de transport acoperite, iar depozitarea se face în magazii uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare și a căldurii, departe de orice sursă de foc, la temperatura de 15 - 20°C.

## **MĂSURI DE PROTECȚIE A MUNCII ȘI DE PREVENIRE A INCENDIILOR**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Chituiră se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu chitul.

## **PERIOADA DE GARANȚIE:**

6 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

## **NOTĂ**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.