



ELECTROPASTA GNC 322 EZ

STANDARD DE FIRMĂ NR.44/1998

TIPUL PRODUSULUI:

Electropasta este un produs în doi componenți A și B, fabricat pe bază de rășini epoxi-poliamidice, fără solvent cu întărire la aer sau la 80°C.

PROPRIETĂȚI:

- Produs cu rezistență bună la medii chimice (acizi, baze).
- Rezistență bună la apă.
- Bune proprietăți electrice și mecanice

DOMENII DE APLICARE:

- În industria electrotehnică, electrică și energetică ca masă de turnare, consolidare și umplere la unele detalii constructive ale motoarelor și generatoarelor electrice.
- Reparații piese la mașini electrice.
- Consolidarea bobinelor în tamburi și ambreiaje electromagnetice.
- Lipirea carcaselor și a cilindrilor spartți de la transformatorii mari și mici.

CARACTERISTICI TEHNICE:

Electropasta GNC seria 322 Ez, component A și B, se prezintă ca un chit de culoare gri (component A) și brun (component B).
Mecanismul de întărire : poliadiția grupelor reactive a celor doi componenți.
Densitate, kg/l, 20°C: Component A - 1,5 – 1,7
Component B - 1,25 – 1,35. (SR EN ISO 2811-1:2016).
Raport de amestecare între cei doi componenți: A/B- 3:1 (parti in greutate)
Timp de întărire amestec componenți, 23°C±2°C, ore : 20.
Timp de prelucrabilitate, minute : 90.
Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 100 g/l.

PROPRIETĂȚILE PRODUSULUI ÎNTĂRIT:

Rigiditate dielectrică, kV / mm, minim: 15 (23°C)
SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.3.
(trimitere la CEI 60243-1-1998)
Rezistivitate de volum, $\Omega \times \text{cm}$, minim: 1×10^{13} (23°C)
SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.1
(trimitere la CEI 60093-1980)
Rezistență la încovoiere, kgf/cm^3 , minim: 120 (SR ISO 178-1998).
Duritate Barcol: minim 55 (SR ISO 868-1995).
Factor de pierderi dielectric, $\text{tg}\delta$, 50 Hz, max. 0,05 (STAS 2740-1969)
Stabilitatea Martens, minim: 60 (STAS 6174-1973).
Rezistență corespunzătoare la apă, ulei mineral, ulei de transformator (105°C),
(SR EN 60464-2-2003).

METODE DE APLICARE:

Prin turnare sau cu șpaclul.

CONDIȚII DE UTILIZARE:

- Temperatura de utilizare: min. 15°C
- Întărirea produsului are loc prin amestecul celor doi componenți A/B la temperatura camerei sau la 80°C.
- În cazul în care electropasta se toarnă în forme sau matrice din care piesa se extrage forma trebuie să fie unsă cu un demulant sau alți agenți de desprindere siliconici.

**CHIMTITAN****MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l, 4 l, 1l.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

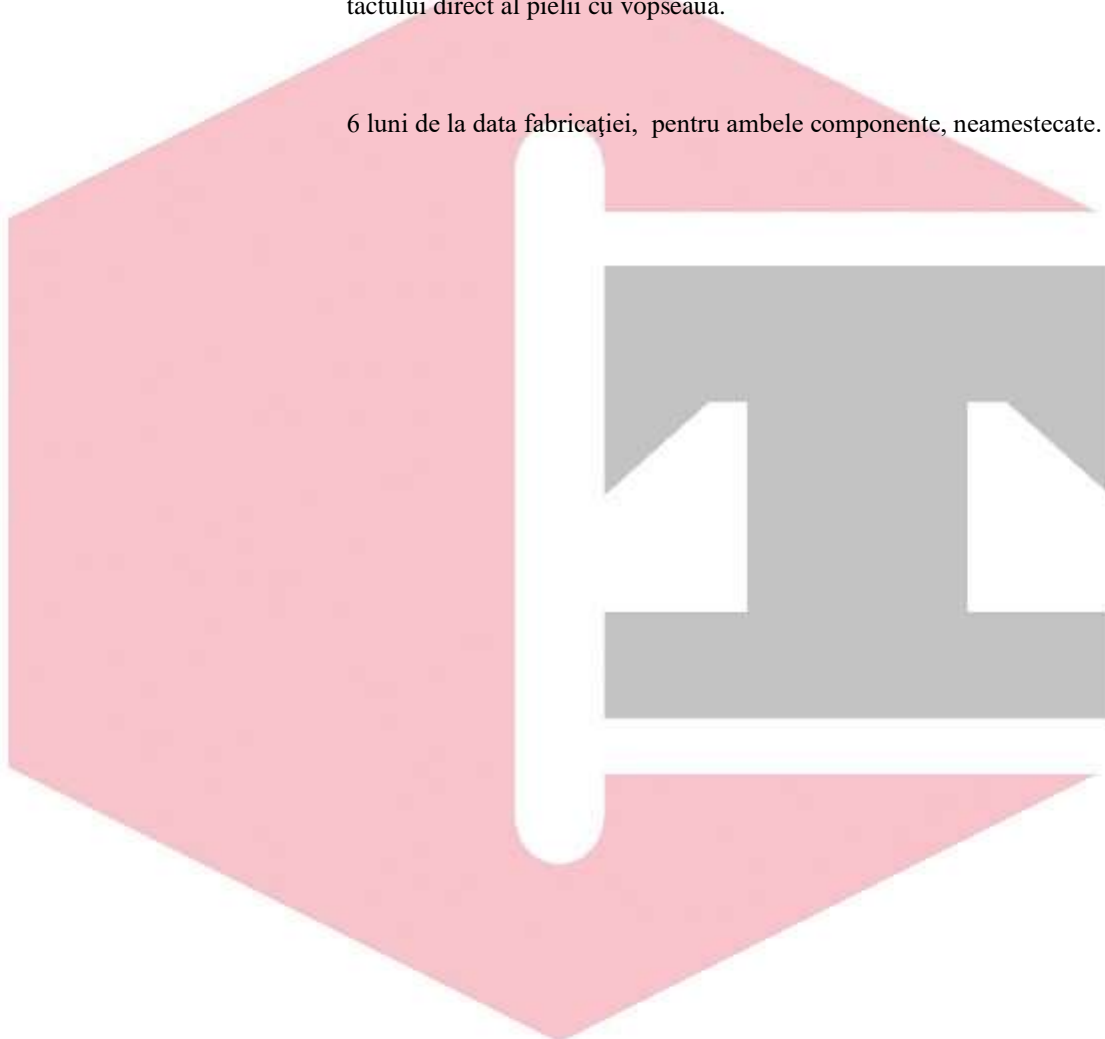
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

6 luni de la data fabricației, pentru ambele componente, neamestecate.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.

