



EMAIL EPOXIDIC DILUABIL CU APA SERIA 302 W

STANDARD DE FIRMĂ NR. 362/2007

TIPUL PRODUSULUI :

Email în 2 componente diluabil cu apa, epoxi – poliamic.

PROPRIETĂȚI :

- Aderență foarte bună pe suprafețe tratate în prealabil cu grunduri epoxidice seria 302W. Nu se recomandă aplicarea directă pe metal, deoarece emailul seria 302 nu conține agenți anticorozivi.
 - Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
 - Rezistență la medii alcaline (diluare și concentrate), medii acide slabe, produse petroliere (uleiuri minerale, benzină, motorină, hidrocarburi alifaticе și aromatice, etc.). Are rezistență bună la sare vrac și la îngrășăminte chimice pe bază de azotați și fosfați.
 - Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate (și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C5).
- ### DOMENII DE APLICARE :
- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații în compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale
 - Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, stâlpi din oțel, conveiere etc.).
 - Industria alimentară.
 - Poate fi folosit pentru protecția peretilor sau a paroselilor din beton, impregnate cu Grund de imbibare 302 sau 302 W. Peretii astfel protejați pot fi ușor curățați cu jet de apă, datorită rezistenței mecanice deosebite și a rezistenței la apă aplicărilor de Email 302 W.
 - Industria petrochimică, la vopsirea la interior sau la exterior a tancurilor de produse petroliere (benzine, motorine, uleiuri, solvenți, etc.).
 - În orice domeniu unde se cer rezistențe deosebite la diferiți agenți agresivi.
 - La protecția la interior a vagoanelor de transport sare vrac și îngrășăminte chimice pe bază de azotați și fosfați.

CARACTERISTICI TEHNICE :

Poate fi produs în diverse nuanțe, conform etaloanelor de culoare.
Agent de reticulare: rasina epoxidica lichida- Întăritor seria 302W.
Conținutul în solide, % masic : minim 60 % (SR EN ISO 3251:2019).
Vâscozitate Brookfield, 20 rpm, rot. 4, 20°C (STAS 8940/71) min. 4000 mPas
Densitate: 1,3 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016)
Consum specific teoretic: 130 – 170 g / m.p. /un strat
Proporție de amestec: 100 părți greutate email seria 302W
25 părți greutate întăritor seria 302W
Viabilitate amestec (pot-life), 20°C: aprox. 2 ore.
Grosime peliculă, la un strat: - 80 – 140 μm, umed,
- 40 – 70 μm, uscat.
Timp de uscare: la atingere (suprafața): 4 - 5 ore, 20°C
 pentru reacoperire: 6 - 7 ore, 20°C
 în adancime: 24 ore, 20°C; 1 oră la 80°C
Notă: La o creștere a temperaturii cu 10°C, timpul de uscare se înjumătățește.
Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBA, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 140 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 65 g/l.

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 4	SR ISO 1520-95
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	0 (foarte bună).	SR ISO 2409:2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	minim 200	SR ISO 1522-95



DILUANT RECOMANDAT:

Apă demineralizată.

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe grunduite cu grund seria 302W, la 24 ore de la aplicarea grundului, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite. În cazul în care emailul seria 302W se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periiilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: mai mare de 15°C și astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70
- Diluție aproximativă: 5-15 %
- Vâscozitate de aplicare, cupa DIN, Φ4, 20°C: 22-28 sec., la aplicare cu pistolul și 30-35 sec., la aplicare cu instalație airless.
- Componentele A și B se livrează în proporția în care se utilizează și se amestecă DOAR cu ajutorul unui agitator mecanic, NU MANUAL.
Amestecarea se face în felul următor: se începe agitarea componentei A și se adaugă treptat toată cantitatea din componenta B. Agitatorul nu trebuie să aibă o turație mare (aprox. 400 rpm) iar omogenizarea trebuie făcută până nu se mai observă faze diferite. Trebuie luat materialul și de pe pereți și de pe fundul vasului pentru ca întărirea să se facă în mod uniform, în toată masa. Durata minimă de amestecare este de 3 minute. După omogenizare se transvazează într-un alt recipient și se mai omogenizează o dată. Diluarea cu apă, în vederea atingerii vâscozității de aplicare, se face doar DUPĂ ce s-au amestecat bine componentele A și B.
- Nu se aplică sub acțiunea directă a razelor solare. În timpul uscării se recomandă a se asigura o ventilație bună și o aerisire constantă dar se va evita curentul.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,6 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 - 0,33 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 150 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienti din material plastic (HDPE) de diverse capacități, cu închidere etanșă.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.