



EMAIL ACRILO-POLIURETANIC SERIA 351 UR (USCARE RAPIDA)

STANDARD DE FIRMĂ NR. 487/2023

TIPUL PRODUSULUI :

Email în 2 componente, acrilic – poliuretanice, cu uscarea rapidă la aer.

PROPRIETĂȚI

- Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel cât și pe aluminiu și pe suprafețe zincate îmbătrânite, tratate în prealabil cu grunduri anticorozive seria 351 (acrilic-poliuretanice), seria 302 și 309 (epoxidice), seria 320 (epoxi-ester), etilsilicat cu zinc seria 701. Poate fi aplicat direct pe suprafețe zincate sau aluminiu (cel mai bine, se aplică înainte un strat de Grund 302, folosit ca grund de aderență).
- Rezistență excelentă la intemperii, radiație UV, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline diluate, medii acide slabe.
- Aderență foarte bună pe suprafețe flexibile (pardoseli flexibile, pardoseli autonivelante flexibile epoxidice și poliuretanice), în varianta **Email seria 351 FLEX**.
- Aderență bună pe mase plastice, poliester armat cu fibra de sticlă (PAFS).
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climă și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 și până la clasa de corozivitate C5, Durabilitate VH, conform SR EN ISO 12944-5:2020.
- Poate fi fabricată, la cerere, ca varianta antigraffiti : **Email seria 351 AntiGraffiti** sau **Email 351 DTM UR** aplicabilă direct pe metal.
- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazine frigorifice, motoare principale).
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.).
- Construcții, confecții și structuri metalice, poduri.
- Industria aeronautică, la vopsirea avioanelor.
- Vopsirea mijloacelor auto (autoturisme, vagoane de călători, autobuze, tramvaie, troleibuze, rame de metrou, etc.)
- Vopsirea mobilierului din lemn.
- Vopsirea ambarcațiunilor, mobilierului din PAFS.
- Pardoseli industriale și decorative, marcaje pe beton, peste amorse epoxidice.
- Covoare din PVC, linoleum, copertine, prelate (variante FLEX).

DOMENII DE APLICARE

AGREMENTĂRI :

Este agrementat tehnic.

CARACTERISTICI TEHNICE

Emailul seria 351 poate fi fabricat în diverse grade de luciu
Poate fi produs în multiple nuanțe, conform cartelelor de culori (RAL), sau conform etaloanelor de culoare.

Agent de reticulare: poliizocianat alifatic (blocat) - întăritor seria 351 HS.

Punct de inflamabilitate: 27°C pentru email și 158°C pentru întăritor.

Conținutul în solide, % masic : 75±3 % (SR EN ISO 3251:2019).

Conținutul în solide, % volum : 65±2 %

Densitate: 1,35 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016).

Consum specific teoretic: 150 - 175 g / m.p. /un strat, sau
110 - 120 ml / m.p. /un strat.

Proporție de amestec: 100 părți greutate email seria 351
10 părți greutate Întăritor seria 351 HS

Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 1 ora.

Grosime peliculă, la un strat: 100 – 120 μm, umed
65 – 80 μm, uscat

Timp de uscarea: la atingere (suprafața): 1 ora, 20°C
 pentru reacoperire cu el însuși, 20°C: “ud pe ud”, 15 – 20 min.
 în profunzime (adancime), 20°C: 4 ore.
 pentru acoperire cu alt produs: 6 ore, 2





Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	0.25
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	30-45'	20-30'	15-20 min	10-15 min	NA
Uscare pentru manipulare, ore	16	8	4	2	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	16	8	4	2	1
Uscare totala, zile	4	2	1	0.5	0.25

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 430 g/l.(dilutie: 10 p.g D 351/100 p.g. E 351).

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 5 SR EN ISO 1520-2007
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 0 (foarte bună) SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min. 220 SR EN ISO 1522-2007
Grad de luciu peliculă uscată, 60°: minim 90.

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 351.

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund epoxidic seria 302, grund epoxidic seria 302 W, grund epoxidic seria 309 UHS, grund acril-poliuretanic seria 351, grund epoxi-ester seria 320), grund etilsilicat cu zinc seria 701, acoperite sau nu cu straturi de vopsea intermediară (epoxidice seria 302 sau 309 UHS, acril-poliuretanic serie 351), la 24 ore de la aplicarea grundurilor (sau a vopselei intermediare), după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.

În cazul în care emailul seria 351 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, sau pe ambarcatiuni/mobilier din PAFS, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul masinilor de slefuit sau cu ajutorul discurilor abrazive.

În cazul marcajelor rapide pe beton, se aplica amorsa: Grund 302 de imbibare cu Intaritor 302 LT, se lasa sa se usuce 3 ore (20°C), iar apoi se aplica Email 351 UR.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: min. -10°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: 0- 5% pentru aplicare cu instalație airless, 5-10% pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 – 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 40-65°
- presiune: 150 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.



**MĂSURI DE SIGURANTA SI
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.