



EMAIL ACRILO-SILICONIC TERMOREZISTENT SERIA 354

STANDARD DE FIRMĂ NR.417/2016

TIPUL PRODUSULUI :

Email acriilo-polisiloxan monocomponent, cu pigmenți termorezistenți, pe bază de rasini acrilice si rasini metilfenilpolisiloxanice, cu uscare la temperatura mediului ambiant.

PROPRIETĂȚI :

- Buna rezistență la temperatură - datorită rășinii siliconice și a pigmenților rezistenți la temperatură se pot atinge rezistențe în exploatare până la 200°C. Rezistența pentru expuneri de scurta durată până la 300°C. Pentru varianta cu aluminiu: Email 354 argintiu (Bz-Al) rezistența termică este până la 400°C.
- Aderență foarte bună pe suprafețe grunduite cu grunduri siliconic 654 cu zinc sau Grund etilsilicat 701 cu zinc, 1 k sau 2 k. Aderența bună și pe grund epoxidic cu zinc, pentru rezistențe termice de până la 200°C. Poate fi fabricat și în varianta Email 354 DTM (Direct to Metal), cu aplicare direct pe oțel.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C4.
- Uscare rapidă pentru manipulare.

DOMENII DE APLICARE :

- Pentru protecția de lungă durată a conductelor fierbinți, a coșurilor de fum, a cuptoarelor și a altor repere metalice ce sunt expuse la temperaturi ridicate.
- Poate fi folosit ca acoperire peste grunduri siliconice (654) sau etilsilicat (701) sau epoxidice (302) în medii corozive unde se impune utilizarea unui strat de grund pentru protejarea metalului.

CA RACTERISTICI TEHNICE:

Emailul seria 354 poate fi fabricat în conformitate cu cartele de culori RAL (a se verifica, în prealabil, cu producătorul, rezistența termică pentru fiecare nuanță)
Mecanism de reticulare: uscare fizică prin evaporarea solventului la temperatură normală (20°C) și reticulare chimică la temperatură ridicată (180°C).

Punct de inflamabilitate: 23°C (ABEL – PENSKI).

Conținutul în solide,% masic : 63±1 % (SR EN ISO 3251:2019)

Conținutul în solide,% volume : 50±1 %

Densitate: 1,2 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016)

Consum specific teoretic: 60 – 70 g / m.p. /un strat 25 μm uscat , sau
70 - 85 ml / m.p. /un strat 25 μm uscat.

Grosime peliculă, la un strat: - 40 – 50 μm, umed
- 20 – 25 μm, uscat

Timp de uscare: la suprafața (atingere): 30 min., 20°C
 pentru reacoperire: “ud pe ud”, 15 – 20 min., 20°C
 în adâncime (profundzime): 24 ore, 20°C.
 totală: 2 ore, 180°C.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare: 480 g/l.(dilutie : 5 p.g D 351/100 p.g. E 354).

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Aspect: semilucios-semimat vizual

Pentru cazurile în care pelicula este exploatată la temperaturi ridicate, după o anumită perioadă luciul peliculei se estompează.



Temperatura ambienta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	2	0.5	0.3	NA	NA
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	2	Ud pe ud	0.3	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	24	12	8	NA	NA
Uscare in profunzime (adancime), ore	NA	48	24	12	NA	NA
Uscare totala, zile	NA	3 zile, 100°C	1 zi, 150°C	2 h, 180°C		

DILUANT RECOMANDAT: Diluant seria 351 (dilutie maxima: 5 p.g D 351/100 p.g. E 354)..

METODE DE APLICARE: Airless, pistol cu aer comprimat, pensula.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

- Indepartati uleiurile si grasime cu detergenti corespunzatori. Indepartati sarurile si alti contaminanti cu apa proaspata cu instalatii de curatare sub presiune.
- Pentru aplicarea peste grund:
Se aplică peste un strat de grund seria 654 (siliconic) ,grund seria 701 (etilsilicat) sau grund epoxidic seria 302, la cel puțin 24 ore de uscarea la aer sau după uscarea forțată o oră la 230°C (pentru grundul 654 siliconic cu zinc).
Pentru cazurile in care E 354 se aplica peste grunduri silicaticice cu zinc, pentru a evita exfolierea peliculei de email, primul strat se aplica gazat, nediluat iar apoi, la cateva minute se aplica startul plin, la grosimea ceruta.

CONDIȚII DE APLICARE:

- A se aplica pe surafete uscate si curate.
- Temperatura de aplicare: minim 10°C astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă (pentru a evita condensarea pe metal), determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: maxim 70% .
- Diluție aproximativă: 5%.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.

Instalație AIRLESS: - duză: 0,2 – 0,3 mm
- presiune: 125 - 150 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE: Recipienți de 5l, 22 l cu închidere etanșă.

MĂSURI DE SIGURANTA SI SECURITATE A MUNCII Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile. Consultati fisa de securitate a produsului.

VALABILITATE: 12 luni de la data fabricației.
Atenție: ambalajele ce conțin email siliconic trebuiesc închise etanș după fiecare folosire a acestuia iar agitarea lacului trebuie făcută numai cu ustensile perfect curate deoarece orice impuritate poate duce la gelifierea produsului în ambalaj.

Numai pentru utilizare profesionala!

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.
Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.