



EMAIL ACRILO-EPOXI SERIA 359

STANDARD DE FIRMĂ NR.408 /2010

TIPUL PRODUSULUI :

Email în 2 componente, acrilic – epoxidic, fara izocianat ,cu uscare la aer.

PROPRIETĂȚI

- Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel cât și pe aluminiu și pe suprafețe zincate îmbătrânite, tratate în prealabil cu grunduri anticorozive seria 351(acrilic poliuretanic) , seria 302 (epoxidice), cu sau fără straturi de vopsea intermediară. Poate fi aplicat direct pe suprafețe zincate.
- Rezistență excelentă la intemperii si UV, umiditate, mediu marin, medii Industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline diluate, medii acide slabe.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C4.

DOMENII DE APLICARE

- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale).
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.).

CARACTERISTICI TEHNICE

Emailul seria 359 poate fi fabricat in diverse grade de luciu, conform specificațiilor clienților.
Poate fi produs în multiple nuanțe, conform cartelelor de culori (RAL), sau conform etaloanelor de culoare.
Agent de reticulare: intaritor epoxidic - întăritor seria 359 HS.
Punct de inflamabilitate: 27°C pentru email și 100°C pentru întăritor.
Conținutul în solide,% masic : 73±3 % (SR EN ISO 3251:2019).
Densitate: 1,25 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016).
Consum specific teoretic: 100 - 120 g / m.p. /un strat, sau
75 - 95 ml / m.p. /un strat.
Proporție de amestec: 100 părți greutate email seria 359
8 părți greutate întăritor seria 359 HS
Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 12 ore.
Grosime peliculă, la un strat: 80 – 100 μm, umed
60 – 80 μm, uscat
Timp de uscare: la atingere (suprafata): 1,5 ore, 20°C
 pentru reacoperire, 20°C: “ud pe ud”, 15 – 20 min.
 în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C;

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 475 g/l.(dilutie: 10 p.g D 351/100 p.g. E 359).



Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	3	1.5	1	NA	0.5
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	2	Ud pe ud	Ud pe ud	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	10	5	3	NA	0.5
Uscare in profunzime (adancime), ore	NA	48	24	18	NA	2
Uscare totala, zile	NA	14	7	4	NA	1

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 5 SR EN ISO 1520-2007
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 0 (foarte bună) SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min. 200 SR EN ISO 1522-2007

DILUANT RECOMANDAT:

Diluantele seria 351 (diluție maximă: 10 p.g D 351/100 p.g. E 359)..

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund seria 302 epoxidic, grund 302 W, grund seria 351 – acrilic – poliuretanic), acoperite sau nu cu straturi de vopsea intermediară (seria 302 sau seria 351) la 24 ore de la aplicarea grundurilor (sau a vopselelor intermediare), după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.

În cazul în care emailul seria 359 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periiilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: min. 5°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: 0- 5% pentru aplicare cu instalație airless, 5-10% pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 – 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 150 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienti de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA SI
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.