



EMAIL POLIASPARTIC SERIA 399 (A+B)

STANDARD DE FIRMĂ NR. 476/2021

TIPUL PRODUSULUI :

Email în 2 componente poliaspartic, cu uscare foarte rapida la aer.

PROPRIETĂȚI

- Uscare foarte rapida (2-3 ore) in profunzime.
- Continut foarte mare de substante nevolatile, (95%), permitand obtinerea unei grosimi mari de pelicula uscata dintr-un strat.
- Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel cât și pe aluminiu și pe suprafețe zincate îmbătrânite, tratate în prealabil cu grunduri anticorozive seria 351(acrilopolietanice) , seria 302 si 309 (epoxidice), seria seria 320 (epoxi-ester), etilsilicat cu zinc seria 701. Pe suprafete zincate noi sau pe aluminiu ,cel mai bine, se aplica inainte un strat de Grund epoxidic 302, folosit ca grund de aderenta.
- Rezistență excelentă la intemperii, radiatie UV, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la acizi si baze, la solventi, uleiuri.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 si pana la clasa de corozivitate C5, Durabilitate VH, conform SR EN ISO12944-5:2020.

DOMENII DE APLICARE

- Industria navală: suprastructura, opera moarta, puncti.
- Mașini și utilaje industriale (utilaje, macarale, poduri, etc.).
- Vopsirea mijloacelor auto (autoturisme, vagoane de călători, autobuze, tram-vaie, troleibuze, rame de metrou, etc.).
- Vopsirea pardoselilor din beton, amorsate in prealabil.

CARACTERISTICI TEHNICE

Emailul seria 399 poate fi fabricat doar lucios.
Poate fi produs în multiple nuanțe, conform cartelelor de culori (RAL), sau conform etaloanelor de culoare.
Agent de reticulare: poliizocianat alifatic (blocat) - întăritor seria 351 HS.
Punct de inflamabilitate: 90°C pentru email și 158°C pentru întăritor.
Conținutul în solide,% masic : 95±3 % (SR EN ISO 3251:2019).
Conținutul în solide,% volume : 90 ±2 %
Densitate: 1,35 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1: 2016).
Consum specific teoretic: 150 - 155 g / m.p. /un strat, sau
110 - 120 ml / m.p. /un strat.
Proporție de amestec: 100 părți greutate email seria 399-comp A
35 părți greutate Intaritor - comp. B

Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 10-15 minute.

Grosime peliculă, la un strat: 100 – 120 μm, umed
90 – 100 μm, uscat

Timpe de uscare: la atingere (suprafata): 1 ore, 20°C

pentru reacoperire cu el insusi, 20°C: “ud pe ud”, 10 – 15 min.

In profunzime (adancime), 20°C: 3-36ore.

pentru acoperire cu alt produs: 24 ore, 20°C

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 80 g/l.



Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	15 min	0.5
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	30-45'	20-30'	10-15 min	5-10 min	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	8	4	2	1	0.5	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	8	4-6	2-3	1-1.5	0.5	1
Uscare totala, zile	12	6	3	1.5	1	0.5

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 5 SR EN ISO 1520-2007
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 0 (foarte bună) SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min. 250 SR EN ISO 1522-2007
Grad de luciu peliculă uscată, 60°: minim 98.

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 351.

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund seria 302 epoxidic, grund 302 W, grund epoxidic 309 UHS, grund seria 351 – acrilic – poliuretanic, grund 320 epoxi-ester), grund 701 cu zinc, acoperite sau nu cu straturi de vopsea intermediară (seria 302, seria 351 sau 309 UHS) la 24 ore de la aplicarea grundurilor (sau a vopselei intermediare), după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.
În cazul în care emailul seria 399 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, suprafața veche se asperizează.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: min. -10°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: 0- 5% pentru aplicare cu instalație airless, 5-10% pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 – 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 40-65°
- presiune: 150 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienti de 22 l cu închidere etanșă.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.