



## EMAIL ALCHIDIC SERIA 513 DPR AC DIRECT PE RUGINA (VOPSEA 3 IN 1 CU INHIBITOR DE RUGINA)

STANDARD DE FIRMĂ NR.443/2017

<b>TIPUL PRODUSULUI :</b>	Email alchidic monocomponent, pe bază de rășini alchidice medii, cu agenți anticorozivi și inhibitori de rugina.	
<b>PROPRIETĂȚI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Vopsea 3 in 1 cu inhibitor de rugina, aplicabila direc pe metal ruginit, ce poate fi folosita ca produs unic deprotectie a metalelor (fara a fi nevoie de vreun grund).</li> <li>o Produs ce poate fi produs în diferite grade de luciu, rezistent în climate.</li> <li>o Are aderență bună pe suprafețe metalice ruginite superficial.</li> <li>o Rezistă bine la intemperii.</li> <li>o Asigură o bună protecție a elementelor de construcții din oțel, grunduite, amplasate în medii pana la clasa de corozivitate C3.</li> </ul>	
<b>DOMENII DE APLICARE :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Acoperiri decorative pe metale grunduite, metale partial ruginite.</li> <li>o Mașini și utilaje industriale.</li> <li>o Finisaje protectoare și decorative în domeniul DIY.</li> </ul>	
<b>CARACTERISTICI TEHNICE :</b>	<p>Emailul seria 513 DPR poate fi fabricat în variante cu diferite grade de luciu . Se produce într-o mare varietate de nuanțe, conform cartelelor de culori sau conform cu etaloane de culoare, la cererea beneficiarului.  Mecanismul de uscare: uscare combinată fizică + chimică (oxido-polimerizare).  Punct de inflamabilitate: 27°C (ABEL – PENSKI).  Conținutul în solide,% masic : 63 ±3 % (SR EN ISO 3251-2003).  Conținutul în solide,% volume : 50 ±2 % .  Densitate: 1,15 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-2002).  Consum specific teoretic: 125 - 150 g / m.p. /un strat, sau  110 - 130 ml / m.p. /un strat.  Grosime peliculă, la un strat: - 70 – 90 μm, umed  - 35 – 45 μm, uscat.  Timp de uscare: o uscare aparenta la atingere (suprafata): 4 ore, 20°C  o pentru reacoperire cu el insusi: ud pe ud ,la aplicare cu pistol cu aer comprimat sau airless)  o in profunzime (adancime): 48 ore, 20°C  o totală: 7 zile, 20°C</p> <p><b>Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 495 g/l.(dilutie: 10 p.g D 351/100 p.g. E 513).</b></p>	
<b>PROPRIETĂȚILE PELICULEI:</b>	Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 4 SR EN ISO 1520-2002
	Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1 ( bună) SR EN ISO 2409-2003
	Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	min.120 SR EN ISO 1522-2002
	Luciu 60°	min.70





Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	8	4	3	NA	1
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	1	Ud pe ud	Ud pe ud	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	72	36	24	NA	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	NA	96	48	36	NA	3
Uscare totala, zile	NA	14	7	4	NA	1

**DILUANT RECOMANDAT:** Diluant seria 351, Tucan Diluant Auto(**diluție maxima: 10 p.g D 351/100 p.g. E 513**).

**METODE DE APLICARE:** Pensulă, rolă, airless, pistol cu aer comprimat.

**PREGĂTIREA SUPRAFETELOR:** Se aplică peste suprafețe metalice ruginite superficial sau grunduite, la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.  
În cazul în care emailul seria 513 DPR se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- o Temperatura de aplicare: minim 10°C și astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. **La sub 10°C uscarea nu are loc!**
- o Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- o Diluție aproximativă: 5 - 10 % pentru aplicare cu instalație airless, 10 - 15 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.
- o Se aplică cel puțin 2 straturi de email, în sistemul "ud – pe – ud cu pistolul cu aer comprimat sau, cu pensula/trafalet la minim 1 ora între straturi.

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5 - 1,8 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.

Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm  
- unghi de vopsire: 60°  
- presiune: 150 - 170 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:** Recipienți de 0,75 L, 4 L, 22 L cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.  
24 luni de la data fabricației.

**VALABILITATE:**

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.