



EMAIL ALCHIDIC SERIA 513 W DILUABIL CU APA

STANDARD DE FIRMĂ NR.358/2007

TIPUL PRODUSULUI :

Email alchidic diluabil cu apa monocomponent, pe bază de rășini alchidice medii modificate, pentru lemn și metal.

PROPRIETĂȚI :

- Produs cu diferite grade de luciu, rezistent în diverse tipuri de climate .
- Are aderență bună pe suprafețe grunduite cu grunduri alchidice pe baza de apa sau pe baza de solvent, grunduri epoxidice apa sau solvent.
- Rezistă bine la intemperii.
- Asigură o bună protecție a elementelor de construcții din oțel, grunduite, amplasate în medii cu clasa de corozivitate până la C3.

DOMENII DE APLICARE :

- Acoperiri decorative pe metale grunduite.
- Vopsirea la interior și la exterior a mijloacelor de transport (auto-buze, tramvaie, tractoare, vagoane, etc.).
- Industria navală (opera moartă, suprastructura, santina, compartimentul mașinilor),etc.
- Mașini și utilaje industriale.
- Vopsirea stâlpilor de înaltă tensiune.
- Protecția lemnului la interior și la exterior.

CARACTERISTICI TEHNICE :

Emailul seria 513 W poate fi fabricat în variante cu diferite grade de luciu (luciu foarte ridicat, semilucios, semimat, mat).

Se produce într-o mare varietate de nuanțe, conform cartelelor de culori sau conform cu etaloane de culoare, la cererea beneficiarului.

Punct de inflamabilitate: 100°C (ABEL – PENSKI).

Conținutul în solide,% masic : 45 ±3 % (SR EN ISO 3251:2019)

Densitate: 1,1 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016).

pH: 8.5-9

Consum specific teoretic: 130 - 150 g / m.p. /un strat, sau
115 - 130 ml / m.p. /un strat.

Grosime peliculă, la un strat: - 60 – 75 μm, umed
- 30 – 40 μm, uscat.

Timp de uscare: la atingere (suprafața): 4 ore, 20°C
 pentru reacoperire: 30 min., 20°C
 în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C; 1 oră la 80°C.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria g, SBA, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 140 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 80 g/l.

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 4	SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1 (bună)	SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSONZ, sec.:	min.90	SR EN ISO 1522-2002
Luciu 60°	min.85	



CHIMTITAN

- DILUANT RECOMANDAT:** Apa demineralizata.
- METODE DE APLICARE:** Airless, pistol cu aer comprimat, pensula.
- PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:**
Se aplică peste suprafețe grunduite (alchidice, epoxidice solvent sau apa), la minim 24 ore (20°C) de la aplicarea grundurilor după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.
În cazul în care emailul seria 513 W se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.
La aplicarea pe lemn nou, se aplica mai intai o amorsa formata din Email 513 W: apa, 2:1, se lasa sa se usuce 24 ore, iar apoi se aplica 2 straturi de Email 513 W, la interval de 1-2 ore intre straturi.
- CONDIȚII DE APLICARE:**
- Temperatura de aplicare: minim 15°C si astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
 - Pentru a se facilita evaporarea apei din pelicula uda, este recomandat a se avea o buna ventilatie a spatiului unde se aplica vopseaua.
 - Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
 - Diluție aproximativă: 5 - 10 % pentru aplicare cu instalație airless, 10 - 15 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.
 - Se aplică cel puțin 2 straturi de email, în sistemul “ud – pe – ud, 20-30 minute între straturi.
- ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**
- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 60°
- presiune: 150 - 170 atm.
- MODALITĂȚI DE AMBALARE:** Galeti din material plastic de 10 L, 15L închise etanș.
- VALABILITATE:** 12 luni de la data fabricației.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.