



## EMAIL ALCHIDAL ACRILAT SERIA 522

STANDARD DE FIRMĂ NR.91/1994

**TIPUL PRODUSULUI :**

Email monocomponent, pe bază de rășini alchidice acrilate, cu uscare la aer.

**PROPRIETĂȚI :**

Produs cu grad de luciu ridicat, rezistent în diverse climate.  
Are aderență bună pe suprafețe grunduite cu grunduri alchidice, epoxidice, epoxiester, poliuretanic.

Rezistă bine la intemperii și la radiația UV.

Asigură o bună protecție a elementelor de construcții din oțel, grunduite, amplasate în medii cu clasa de corozivitate până la C4.

□ Pentru nuanța de ALB, Emailul 522 alb este o vopsea antisolară cu grad de reflexie a radiației solare >75%.

**DOMENII DE APLICARE :**

□ Acoperiri decorative pe metale grunduite, suprafețe din lemn. Pentru rezistențe limitate, poate fi formulat pentru aplicare direct pe metal ca Email 522 DTM (cu fosfat de zinc) lucios (grad de luciu 80%, unghi 60°).

□ Vopsirea la interior și la exterior a mijloacelor de transport (automobile, autobuze, tramvaie, tractoare, vagoane, etc.).

□ Industria navală (opera moartă, suprastructura, santina, compartimentul mașinilor), etc.

□ Confecții metalice, mașini și utilaje industriale, stalpi de înaltă tensiune.

□ Se folosește atât pentru acoperirea în scop decorativ a suprafețelor grunduite, cât și pentru retuș.

**CARACTERISTICI TEHNICE :**

Emailul seria 522 poate fi fabricat în variante cu diferite grade de luciu (luciu foarte ridicat, semilucios, semimat, mat).

Poate fi formulat și în varianta de aplicare în câmp electrostatic: Email 522 ES.

Se produce într-o mare varietate de nuanțe, conform cartelelor de culori.

Mecanismul de uscare: uscare combinată fizică + chimică (oxido-polimerizare)

Punct de inflamabilitate: 27°C (ABEL – PENSKI).

Conținutul în solide, % masic : 65 ± 3 % (SR EN ISO 3251:2019)

Conținutul în solide, % volum : 60 ± 2 %

Densitate: 1,25 ± 0,1 kg/l, 20°C. ( )

VOC, g/l, la forma de livrare: max. 470 g/l.

Consum specific teoretic: 130 - 150 g / m.p. / un strat 50 micrometri dft sau

115 - 130 ml / m.p. / un strat 50 micrometri

Grosime peliculă, la un strat/pistol cu aer comprimat: - 70 – 90 μm, umed

- 40– 55 μm, uscat

Grosime peliculă, la un strat/pompa airless: - 120 – 130 μm, umed

□ - 60-65 μm, uscat

□  
**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 495 g/l (dilutie: 10 p.g D 351/100 p.g. E 522).**

**PROPRIETĂȚILE PELICULEI:**

Elasticitate, ERICKSEN, mm: min. 4 SR EN ISO 1520-2002

Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 1 (bună). SR EN ISO 2409-2020

Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min. 175 SR EN ISO 1522-2002



Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	NA	0.2
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	30 min	Ud pe ud	Ud pe ud	Ud pe ud	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	12	8	4	3	NA	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	36	24	12	6	NA	1
Uscare totala, zile	15	10	7	4	NA	1

**DILUANT RECOMANDAT:**

Diluant seria 351 (dilutie maxima: 10 p.g D 351/100 p.g. E 522)..

**METODE DE APLICARE:**

Airless, pistol cu aer comprimat, pensula.

**PREGĂTIREA SUPRAFETELOR:**

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grunduri seriile 511, 503, 522, 302, 351), la minim 24 ore (20°C) de la aplicarea acestor grunduri, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.  
Emailul 522 DTM poate fi aplicat direct pe metal curatat, degresat, desprăfuit, pentru sisteme de protecție la interior sau la exterior, cu rezistența limitată în timp.  
În cazul în care emailul seria 522 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periiilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- Temperatura de aplicare: minim 5°C și astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: 5 - 10 %
- Se aplică cel puțin 2 straturi de email, în sistemul "ud - pe - ud", la cel puțin 24 de ore de la aplicarea ultimului strat de grund.

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 - 0,33 mm  
- presiune: 150-170 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:**

12 luni de la data fabricației.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.