



## EMAIL SILICONIC 653 TERMOREZISTENT USCARE LA AER CU UMIDITATE ATMOSFERICA

STANDARD DE FIRMĂ NR.447/2018

### TIPUL PRODUSULUI :

Email siliconic monocomponent cu pigmenți termorezistenți, pe bază de metilpolisiloxan, ce reacționează cu umiditatea atmosferică. Pentru accelerarea uscării se folosește Accelerator 653 (0,5 p.g la 100 p.g.E 653).

### PROPRIETĂȚI :

- Extraordinară rezistență la temperatură - datorită rășinii siliconice și a pigmentilor rezistenți la temperatură se pot atinge rezistențe în exploatare până la 200 – 600°C, în funcție de culoare.
- Aderență foarte bună pe suprafețe grunduite cu grunduri de tip 654 , siliconic sau 701, etilsilicat, cât și direct pe suprafețe din oțel sablat. Poate fi aplicată pe suprafețe calde până la 60 grade Celsius, grunduite sau cu vopsea veche matuită.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C4.
- Uscare totală rapidă . Nu generează fum la uscare!

### DOMENII DE APLICARE :

- Pentru protecția de lungă durată a conductelor fierbinți, a coșurilor de fum, a cuptoarelor și a altor repere metalice ce sunt expuse la temperaturi ridicate.
- Poate fi folosit ca acoperire peste grunduri siliconice (654) sau etilsilicat (701) în medii corozive unde se impune utilizarea unui strat de grund pentru protejarea metalului.
- Pentru protecția anticorozivă și protecția la temperatura a grătarelor.

### CA RACTERISTICI TEHNICE:

Emailul seria 653 poate fi fabricat doar în anumite nuanțe, în funcție de temperatura la care trebuie să reziste produsul final (alb, nuanțe pastelate, galben, albastru ultramarin, negru TR, argintiu, verde oxid, etc).

Mecanism de reticulare: uscare fizică prin evaporarea solventului la temperatură normală (20°C) și reticulare chimică prin reacția cu umiditatea atmosferică.

Punct de inflamabilitate: 26°C (ABEL – PENSKI).

Conținutul în solide, % masic : 52±1 % (SR EN ISO 3251:2019)

Conținutul în solide, % volum : 35±1 %

Densitate: 1,15 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016)

Raport de amestec cu Acceleratorul 653: 100 parti greutate Email 653 și  
0,5 parti greutate Accelerator 653.

Potlife amestec: 24 ore, 20°C.

Consum specific teoretic: 100 – 125 g / m.p. /un strat, sau  
80 - 100 ml / m.p. /un strat.

Grosime peliculă, la un strat: - 60 – 80 μm, umed  
- 20 – 35 μm, uscat

- Timp de uscare:
- la atingere (suprafața): 15 – 30 min., 20°C
  - pentru reacoperire: “ud pe ud”, 15 – 20 min., 20°C
  - pentru manipulare: 2 ore, 20°C.
  - în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C.

**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 390g/l.**

### PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Aspect:	semimat-mat	vizual
Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 6	SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1	SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	min.180	SR EN ISO 1522-2002
Rezistențe la temperatură:	250°C – pentru alb, 350°C - 500°C pentru negru, albastru, verde;	550 pt argintiu

Pentru cazurile în care pelicula este exploatată la temperaturi ridicate, după o anumită perioadă luciul peliculei se estompează.

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	0.5	0.3	NA	NA
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	4	2	Ud pe ud	0.1	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	8	4	2	1	NA	NA
Uscare in profunzime (adancime), ore	96	48	24	12	NA	NA

**DILUANT RECOMANDAT:** Diluant seria 351.

**METODE DE APLICARE:** Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

**PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:**

- Pentru aplicarea direct pe metal: Suprafata metalica se curata de rugina ,cel mai bine prin sablare la gradul Sa 2 1/2, degresare, desprafuire.
- Pentru aplicarea peste grund:  
Se aplică peste un strat de max, 40 μm grund seria 654 (siliconic) sau grund seria 701 (etilsilicat) la cel puțin 24 ore de uscarea la aer. Pentru rezistențe la temperaturi mari în exploatare se recomandă ca grosimea sistemului (grund și email) să fie de max. 75 μm.
- Aplicare pe suporturi minerale: Se aplica un prim start ca amorsa (email plus accelerator) plus Diluant 351 cca. 20%, se lasa sa se usuce minim 12 ore iar apoi se aplica straturile finale (1-2 straturi).

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- Temperatura de aplicare: astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. La temperaturi de 0°C și sub 0°C, a se îndepărta gheața formată pe suprafața suportului, gheață care micșorează aderența vopselei.
- Umiditatea relativă a aerului: maxim 90% .
- Diluție aproximativă: in mod normal, nu necesita diluare.

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,2 – 0,28 mm  
- unghi de vopsire: 65°  
- presiune: 125 - 150 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l, 5l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANTA SI  
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:**

3 luni de la data fabricației.  
Atenție: ambalajele ce conțin email siliconic trebuie închise etanș după fiecare folosire a acestuia iar agitarea lacului trebuie făcută numai cu ustensile perfect curate deoarece orice impuritate poate duce la gelifierea produsului în ambalaj.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.  
Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.