



EMAIL SILICONIC TERMOREZISTENT COLORAT 654

STANDARD DE FIRMĂ NR.122/1996

TIPUL PRODUSULUI :

Email siliconic monocomponent cu pigmenți termorezistenți, pe bază de metilfenilpolisiloxan.

PROPRIETĂȚI :

- Extraordinară rezistență la temperatură - datorită rășinii siliconice și a pigmenților rezistenți la temperatură se pot atinge rezistențe în exploatare până la 200 – 500°C, în funcție de culoare.
- Aderență foarte bună pe suprafețe grunduite cu grunduri de tip 654 , siliconic sau 701, etilsilicat, cât și direct pe suprafețe din oțel sablat.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C4.
- Uscare rapidă pentru manipulare.

DOMENII DE APLICARE :

- Pentru protecția de lungă durată a conductelor fierbinți, a coșurilor de fum, a cuptoarelor și a altor repere metalice ce sunt expuse la temperaturi ridicate.
- Poate fi folosit ca acoperire peste grunduri siliconice (654) sau etilsilicat (701) în medii corozive unde se impune utilizarea unui strat de grund pentru protejarea metalului.

CA RACTERISTICI TEHNICE:

Emailul seria 654 poate fi fabricat doar în culorile alb, albastru ultramarin, verde mijlociu, negru și nuanțele rezultate din combinarea acestora.
Mecanism de reticulare: uscare fizică prin evaporarea solventului la temperatură normală (20°C) și reticulare chimică la temperatură ridicată (230°C).
Punct de inflamabilitate: 26°C (ABEL – PENSKI).
Conținutul în solide,% masic : 52±1 % (SR EN ISO 3251:2019)
Conținutul în solide,% volume : 35±1 %
Densitate: 1,05 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016)
Consum specific teoretic: 90 – 110 g / m.p. /un strat, sau
80 - 100 ml / m.p. /un strat.
Grosime peliculă, la un strat: - 60 – 80 μm, umed
- 20 – 35 μm, uscat
Timp de uscare: la atingere (suprafata): 15 – 30 min., 20°C
 pentru reacoperire: “ud pe ud”, 15 – 20 min., 20°C
 pentru manipulare (adancime): 12 ore, 20°C.
 totală: 1 oră, 230°C.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 490g/l.

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Aspect:	semimat-mat	vizual
Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 6	SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1	SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSON, sec.:	min.180	SR EN ISO 1522-2002
Rezistențe la temperatură:	250°C – pentru alb, 350°C - 500°C pentru negru, albastru, verde.	

Pentru cazurile în care pelicula este exploatată la temperaturi ridicate, după o anumită perioadă luciul peliculei se estompează.

Temperatura ambienta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	2	0.5	0.3	NA	NA
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	2	Ud pe ud	0.3	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	24	12	8	NA	NA
Uscare in profunzime (adancime), ore	NA	48	24	12	NA	NA
Uscare totala, zile	NA	1 h, 230°C	1 h, 230°C	1 h, 230°C		1 h, 230°C

DILUANT RECOMANDAT: Diluant seria 351.

METODE DE APLICARE: Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

- Pentru aplicarea direct pe metal:
Nu se aplica direct pe metal!
- Pentru aplicarea peste grund:
Se aplică peste un strat de max, 40 μm grund seria 654 (siliconic) sau grund seria 701 (etilsilicat) la cel puțin 24 ore de uscare la aer sau după uscare forțată o oră la 230°C. Pentru rezistențe la temperaturi mari în exploatare se recomandă ca grosimea sistemului (grund și email) să fie de max. 75 μm.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. La temperaturi de 0°C și sub 0°C, a se îndepărta gheața formată pe suprafața suportului, gheață care micșorează aderența vopselei.
- Umiditatea relativă a aerului: maxim 70% .
- Diluție aproximativă: în mod normal, nu necesita diluare.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 - 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.

Instalație AIRLESS: - duză: 0,2 - 0,28 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 125 - 150 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE: Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

MĂSURI DE SIGURANȚA SI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.
Focul deschis și fumatul sunt interzise.
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE: 6 luni de la data fabricației.
Atenție: ambalajele ce conțin email siliconic trebuie închise etanș după fiecare folosire a acestuia iar agitarea lacului trebuie făcută numai cu ustensile perfect curate deoarece orice impuritate poate duce la gelifierea produsului în ambalaj.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.
Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.