



EMAIL CLORCAUCIUC SERIA 902

STANDARD DE FIRMĂ NR.20/1994

TIPUL PRODUSULUI :

Email monocomponent pe bază de clorcauciuc, cu uscare fizică.

PROPRIETĂȚI :

- Aderență excelentă pe suprafețe tratate în prealabil cu grunduri clorcauciuc seria 902, cu grunduri perclorvinilice sau cu grunduri epoxidice seria 302. Nu se recomandă aplicarea directă pe metal, deoarece emailul seria 902 nu conține agenți anticorozivi.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență deosebită la medii alcaline, medii acide, apă dulce sau sărată. Nu rezistă la produse petroliere (uleiuri minerale, benzină, motorină, hidrocarburi alifatică și aromatice, etc.).
- Rezistă foarte bine în multe tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C5. Nu rezistă la temperaturi de exploatare mari (până la 120°C).
- Are permeabilitate scăzută la apă și la oxigen, de aceea poate fi folosit la etanșări - hidroizolații.

DOMENII DE APLICARE :

- Industria navală (opera moartă, punți interioare sau exterioare, fașă)
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.)
- Industria petrochimică, la vopsirea la exterior a reactoarelor, vaselor de depozitare diferite utilaje, acolo unde se cer rezistențe la acizi și la alcalii, la temperatură nu foarte ridicată (max. 120°C).
- În orice domeniu unde se cer rezistențe deosebite la diferiți agenți agresivi (așa cum rezultă din descrierea proprietăților).
- În construcții, la vopsirea pardoselilor de beton (când se cere luciu ridicat), la vopsirea piscinelor (în sistem cu grund de imbibare 302), etc.

CARACTERISTICI TEHNICE:

Poate fi produs în multiple nuanțe, conform cartelelor de culori (RAL), sau conform etaloanelor de culoare
Punct de inflamabilitate: 26°C (ABEL – PENSKI).
Conținutul în solide,% masic : 61±3 % (SR EN ISO 3251:2019)
Conținutul în solide,% volume : 45±3 %
Densitate: 1,30 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016)
Consum specific teoretic: 120 – 150 g / m.p. /un strat, sau
100 - 120 ml / m.p. /un strat.
Grosime peliculă, la un strat: - 100 – 120 μm, umed
- 45 – 50 μm, uscat.
Timp de uscare: la atingere (suprafata): 30 min., 20°C
 pentru reacoperire: 2 ore, 20°C
 in profunzime (adancime): 24 ore, 20°C.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 495 g/l.

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 2 SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 2 SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min.150 SR EN ISO 1522-2002



Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	3	1	0.5	NA	NA
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	6	2	1	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	12	4	2	NA	NA
Uscare in profunzime (adancime), ore	NA	48	24	12	NA	NA
Uscare totala, zile	NA	14	7	4	NA	NA

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 422 (doar pentru spalare).

METODE DE APLICARE:

Airless, pensulă, rolă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund seria 902 sau cu grund seria 302 - epoxi - poliamic), la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.

În cazul în care emailul seria 902 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive. Pentru vopsirea piscinelor, se aplică pe suprafața impregnată cu grund de imbibare seria 302, la cel puțin 24 ore de la aplicarea grundului de imbibare, 2 straturi de email seria 902, la interval de 2 ore între straturi.

CONDIȚII DE APLICARE:

Temperatura de aplicare: astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.

Umiditatea relativă a aerului: max. 70%

Numărul de straturi recomandate: 2.

ATENȚIE: la vopsirea piscinelor, după aplicarea straturilor de email seria 902, se umple piscina cu apă după minim o săptămână, pentru a permite uscarea totală a peliculei de email clorcauciuc.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5 - 1,8 mm
- presiune: 3 - 4 atm.

Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 - 0,33 mm
- unghi de vopsire: 60°
- presiune: 150 - 170 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI
SECURITATEA MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.