



GRUND EPOXIDIC ANTICOROZIV SERIA 302

STANDARD DE FIRMĂ NR. 14/1994

TIPUL PRODUSULUI :

Grund în 2 componente, epoxi – poliamidic. Contine ca agent anticoroziv fosfat de zinc si inhibitori de coroziune.

PROPRIETĂȚI :

- Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel cât și pe aluminiu și pe suprafețe zincate, îmbătrânite. Aderenta buna pe otel inox.
- In varianta **Grund epoxidic seria 302 DPR** – aplicabil direct pe rugina, are aderență foarte bună pe suprafețe din oțel ruginite, pregatite prin periere mecanica la gradul ST2 sau suprafete pregatite dupa standardul international de hidrosablare HB2 care au rugina flash rust, nu mai mult de gradul HB2M.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline (diluante și concentrate), medii acide slabe, produse petroliere (uleiuri minerale, benzină, motorină, hidrocarburi alifaticice și aromatice, etc.).
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 si pana la clasa de corozivitate C5 conform SR EN 12944-5/2020 si SR ISO 9223/1996..

DOMENII DE APLICARE :

- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale)
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.).
- Industria petrochimică, la vopsirea la interior sau la exterior a tancurilor de produse petroliere (benzine, motorine, uleiuri, solvenți, etc.).
- În orice domeniu unde se cer rezistențe deosebite la diferiți agenți agresivi (așa cum rezultă din descrierea proprietăților).

AGREMENTĂRI :

Este agrementat tehnic.
Are avizul Ministerului Sănătății pentru utilizare, în sistem cu emailul seria 302, la vopsirea incintelor de depozitare și transport a cerealelor, alimentelor și sării.

CARACTERISTICI TEHNICE :

Grundul seria 302 poate fi fabricat în culorile uzuale: roșu oxid, gri, ocră.
Poate fi fabricat în varianta Grund 302 alb AV, pentru rezervoare de combustibil în aviație, fără Cr, Pb, Zn, Cu. Poate fi fabricat în varianta G 302 MIO (Micaceous Iron Oxide), cu hematita. Poate fi fabricat și fara metale, G 302 FM.
Agent de reticulare: poliamidoamină - întăritor seria 302 (sau I 302 LT)
Punct de inflamabilitate: 32°C pentru grund și 26°C pentru întăritor.
Conținutul în solide,% masic : 70±2 % (SR EN ISO 3251:2019).
Conținutul în solide,% volume : 58±2 % .
Densitate: 1,3 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016).
Consum specific teoretic: 110 - 160 g / m.p. /un strat,
80 - 130 ml / m.p. /un strat.
Proporție de amestec: 100 părți greutate grund seria 302,
20 părți greutate întăritor seria 302(sau I 302 LT)
Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 8 ore (3 ore cu I 302 LT).
Grosime peliculă, la un strat: 80 – 130 μm, umed
40 – 80 μm, uscat
Timp de uscare: la atingere (suprafata): 1 oră, 20°C (30 min cu I 302 LT)
 pentru reacoperire: 4 ore, 20°C(2 ore cu I 302 LT)
 în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C(6 ore cu I 302 LT); 1 oră la 80°C.

Pentru temperaturi scazute (pana la -10°C) sau uscare mai rapida, se poate folosi Intaritor 302 LT – vezi fisa tehnica). Cu I 302 LT, timpii de uscare se injumatatesc!



Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 460 g/l.(dilutie: 10 p.g D 302/100 p.g. G 302)

Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	I 302 LT	2	1	0.5	NA	0.3
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	I 302 LT	8	4	2	NA	0.5
Uscare pentru manipulare, ore	I 302 LT	8	4	2	NA	0.5
Uscare in profunzime (adancime), ore	I 302 LT	48	24	12	NA	1
Uscare totala, zile	I 302 LT	14	7	4	NA	1

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 302 (dilutie maxima: 10 p.g D 302/100 p.g. G 302).

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, precedata de degresare și desprăfuire. Se poate pregăti suprafața și prin periere până la gradul de min. St.3, în cazuri în care nu se cer rezistențe deosebite în exploatare. Grundul seria 302 are aderență bună și pe suprafețe nesablate.

CONDIȚII DE APLICARE

- Temperatura de aplicare: mai mare de 5°C (-10°C cu Intaritor 302 LT) dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70% (80% cu I 302 LT)
- Temperatura suportului: mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Diluție aproximativă: 5% pentru aplicare cu instalație airless, 10% pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5-1,8 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 - 0,33 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 150 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.
Focul deschis și fumatul sunt interzise.
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.