



GRUND EPOXIDIC SERIA 309 Ultra-High-Solids

STANDARD DE FIRMĂ NR.413/2013

TIPUL PRODUSULUI :

Grund în 2 componenți cu corp foarte ridicat epoxi – fenalcaminic, cu fosfat de Zinc și inhibitori de coroziune, cu uscarea foarte rapidă la temperatura normală, UHS (ultra high solids) și care permite uscarea peliculei până la -15°C, tolerant la umiditate, rugină. Poate fi folosit și ca vopsea intermediară în sisteme cu grosime mare de peliculă.

PROPRIETĂȚI :

- Se folosește ca strat de protecție anticorozivă, în sisteme cu grosime mare de peliculă. Poate fi aplicat și direct pe suprafețe metalice ruginite superficial.
- Datorită conținutului foarte mare de substanțe nevolatile (peste 85%), permite obținerea de grosimi mari de peliculă uscată (până la 200 microni), dintr-un singur strat (la aplicarea cu instalație airless). Poate fi folosit și ca vopsea intermediară.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline (diluata și concentrate), medii acide slabe, produse petroliere (uleiuri minerale, benzină, motorină, hidrocarburi alifatică și aromatice, etc.).
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4M conform STAS 10128/1986 și până la clasa de corozivitate C5 conform SR EN12944-5/2020 și SR ISO 9223/1996.

DOMENII DE APLICARE :

- În sisteme de protecție ce se cer a fi foarte durabile în timp, acolo unde se impune un sistem de protecție cu grosime mare.
- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale).
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.)
- Industria petrochimică, la vopsirea la interior sau la exterior a tancurilor de produse petroliere (benzine, motorine, uleiuri, solvenți, etc.).

CARACTERISTICI TEHNICE

Culori uzuale: roșu oxid, ocru, bej, crem, gri, argintiu (cu pulbere de Aluminiu). Poate fi produs și în alte nuanțe, la cererea clientului. Poate fi formulat și cu MIO (Micaceous Iron Oxide)

Agent de reticulare: soluție fenalcamina - întăritor seria 309 UHS

Punct de inflamabilitate: 48°C (amestec).

Conținutul în solide, % masic : 80±2 % (SR EN ISO 3251:2019)

Conținutul în solide, % volum : 68±2 %

Densitate: 1,5 ± 0,05 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016)

Consum specific teoretic: 380 – 420 g / m.p / un strat, 200 μm peliculă uscată, sau 250 - 280 ml / m.p / un strat.

Proporție de amestec: 100 părți greutate grund seria 309 UHS
15 părți greutate întăritor seria 309 UHS.

Viabilitate amestec (pot-life), 20°C: 3 ore.

Grosime peliculă, la un strat: Strat umed, μm: 250 – 280

Strat uscat, μm: 175 – 200.

Temperatura ambiantă (la umiditatea relativă a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafața (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	NA	0.2
Uscare pentru reacoperire cu el însuși, ore	8	4	2	1	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	16	8	4	2	NA	1
Uscare în profunzime (adancime), ore	48	24	12	6	NA	2
Uscare totală, zile	8	4	2	1	NA	1



CHIMTITAN

- Țimp de uscare: La atingere (suprafața): 1 ora, 20°C
 Pentru reacoperire: 2 ore, 20°C
 La manipulare: 4 ore, 20°C
 În profunzime (adancime): 12 ore, 20°C.

La fiecare scadere temperaturii cu 10°C fata de temperatura de referinta de 20°C, toti timpii de uscare se dubleaza

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 400 g/l.(diluatie: 10 p.g. D 302 la 100 p.g. G 309)

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 302 (diluție maxima: 10 p.g D 302 la 100 p.g. G 309).

METODE DE APLICARE:

Airless, pensulă, rolă, pistol cu aer comprimat.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

- Aplicarea pe suprafață metalică:

Se poate aplica direct pe suprafața metalică sablată la gradul de sablare SA 2½ sau pregătită prin periere cu peria de sârma la gradul de periere ST3, precedat de degresare și desprăfuire. Poate fi aplicat și pe suport puțin ruginit. Poate fi aplicat și pe suport parțial umed.

CONDIȚII DE APLICARE

- Temperatura de aplicare min. -15°C °C dar astfel încât temperatura suportului să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
 Umiditatea relativă a aerului: max. 85%
 Diluție aproximativă: 0 – 5 % pt. Airless, 10 % pt. pistol .
 Se aplică unul sau mai multe straturi în funcție de grosimea de peliculă cerută.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE

Pistol cu aer comprimat: duza: 1.8-2.2 mm, presiune: 3-4 atm
Instalație AIRLESS (30:1):
- duză: 0,40 – 0,55 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 200 - 250 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

MĂSURI DE SIGURANTA SI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

24 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.