



GRUND EPOXI-ESTER SERIA 320 CU PULBERE DE ZINC

STANDARD DE FIRMĂ NR.419/2013

TIPUL PRODUSULUI

Grund monocomponent pe bază de rășini epoxiester, bogat în pulbere de zinc, cu uscare rapidă.

PROPRIETĂȚI

- Principala utilizare a grundului seria 320 cu zinc este pentru protecția anticorozivă de lungă durată, realizând o protecție catodică a oțelului. Datorită conținutului ridicat de zinc pulbere în pelicula uscată (peste 87 %), se realizează o așa numită „zincare la rece” a oțelului.
- Are o foarte bună aderență direct pe tabla zincată (galvanizată), aderență foarte bună pe aluminiu.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline diluate și medii acide slabe.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climă (TH, TA, T, MT, N,M) și în medii foarte agresive.
- Rezistența la temperatură: până la 200 °C.

DOMENII DE APLICARE

- Protecția temporară a tablelor din oțel sablate, ca shopprimer.
- Industria navală (instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale), etc, ca grund anticoroziv.
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.), ca grund anticoroziv.
- În multe alte sisteme convenționale de vopsire, ca grund anticoroziv.
- Nu se recomandă a fi aplicat peste grund anorganic cu zinc.
- Nu se recomandă pentru protecția reperelor imersate în apă.

CARACTERISTICI TEHNICE

Grundul seria 320 poate fi fabricat doar în culoare gri, culoarea pulberii de zinc.

Mecanismul de uscare: uscare combinată fizică + chimică (oxido-polimerizare)

Punct de inflamabilitate: 24 °C (ABEL - PENSKI) .

Conținutul în solide, % masic : 80±2 % , (SR EN ISO 3251-2003)

Densitate: 2.5 ± 0,1 kg/l, 20°C, (SR EN ISO 2811-2002)

Consum specific teoretic: 250 – 300 g / m.p. (100-125 ml / m.p.), un strat, 50-60 μm

Grosime peliculă, la un strat: - 100 – 120 μm, umed
- 50 – 60 μm, uscat,

Temperatura ambiantă (la umiditatea relativă a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafață (uscarea la atingere), ore	NA	2	1	0.5	NA	0.15
Uscare pentru reacoperire cu el însuși, ore	NA	2	1	0.5	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	12	6	4	NA	2
Uscare în profunzime, ore	NA	27	24	16	NA	1
Uscare totală, zile	NA	14	7	4	NA	1



Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 475 g/l.

DILUANT RECOMANDAT

Diluant seria 351.

METODE DE APLICARE

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, urmată de degresare și desprăfuire. Se poate pregăti suprafața și prin periere până la gradul de min. St.3, în cazuri în care nu se cer rezistențe deosebite în exploatare. Grundul seria 320 are aderență bună și pe suprafețe nesablate .

Aplicarea grundului pe suprafețe sablate se face la max. 4 ore de la sablare.

CONDIȚII DE APLICARE

- Temperatura de aplicare: min. 10°C
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Temperatura suportului: mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Diluție aproximativă: 5 - 10% pentru aplicare cu instalație airless, 20% pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat, 10% pentru pensulă.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,8 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS - duză: 0,19 – 0,23 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 80 – 90 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

MĂSURI DE SIGURANTA SI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

6 luni de la data fabricației

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.