



## GRUND ACRILO-POLIURETANIC DILUABIL CU APA SERIA 351 W

STANDARD DE FIRMĂ NR. 449/2018

- TIPUL PRODUSULUI :** Grund în 2 componenteți diluabil cu apa, acrilu-poliuretanic.
- PROPRIETĂȚI :**
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
  - Rezistență la medii slab alcaline , medii slab acide,
  - Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de corozivitate C4.
- DOMENII DE APLICARE :**
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, stâlpi din oțel, conveiere etc.).
  - Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale); reperate trebuie să fie peste linia de plutire.
  - În orice domeniu unde se cer rezistențe deosebite la diferiți agenți agresivi.
  - În sistem cu emailul epoxidic seria 302W este folosit la protecția la interior a vagoanelor de transport sare vrac sau la protecția la interior a vagoanelor de transport îngrășăminte chimice pe bază de azotați și fosfați.
  - În sistem cu emailul poliuretanic bicomponent pe bază de apă 351 W.
  - Ca grund de imbibare pentru lemn, beton, etc, sub denumirea de Grund 351 W imbibare.
- CARACTERISTICI TEHNICE :**
- Grundul seria 351 W poate fi fabricat în culorile uzuale: roșu oxid, gri, alb și nu conține Cr și Pb. Si in varianta de grund de imbibare beton.  
Agent de reticulare: izocianat alifatic - întăritor seria 351 W  
Conținutul în solide,% masic: min.60 % (SR EN ISO 3251:2019)  
Vâscozitate Brookfield, 20 rpm, rot. 5, 20°C (STAS 8940/71) min. 1000 rpm  
Densitate: 1,25 ± 0,1 kg/l, 20 °C (SR EN ISO 2811-1:2016).  
VOC, g/l, (amestec), max.: 130  
Consum specific teoretic: 110 - 140 g / m.p. /un strat  
Proporție de amestec: 100 părți greutate grund seria 351 W  
15 părți greutate întăritor seria 351 W
- Viabilitate amestec (pot-life), 20 °C: 1 – 2 ore.  
Grosime peliculă, la un strat: 70 – 90 μm, umed; 40 – 60 μm, uscat  
Timp de uscare:  la atingere (suprafata): 2 – 3 ore, 20°C  
 pentru reacoperire: 4 – 6 ore, 20°C  
 in profunzime (adancime): 24 ore, 20°C; 0,5 ore la 80°C.
- Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBA, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 140 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 130 g/l.**
- DILUANT RECOMANDAT:** Apă demineralizata.
- METODE DE APLICARE:** Pistol cu aer comprimat, airless, pensulă.
- PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:** Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, precedată de degresare și desprăfuire. Se poate pregăti suprafața și prin periere până la gradul de min. St.3, în cazuri în care nu se cer rezistențe deosebite în exploatare.



## CONDIȚII DE APLICARE

- Temperatura de aplicare: mai mare de 10°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: 5%
- Nu se aplică sub acțiunea directă a razelor solare. În timpul uscării se recomandă a se asigura o ventilație bună și o aerisire constantă dar se va evita curentul.
- Componentele A și B se livrează în proporția în care se utilizează și se amestecă DOAR cu ajutorul unui agitator mecanic, NU MANUAL. Amestecarea se face în felul următor: se începe agitarea componentei A și se adaugă treptat toată cantitatea din componenta B. Agitatorul nu trebuie să aibă o turație mare (aprox. 400 rpm) iar omogenizarea trebuie făcută până nu se mai observă faze diferite. Trebuie luat materialul și de pe pereți și de pe fundul vasului pentru ca întărirea să se facă în mod uniform, în toată masa. Durata minimă de amestecare este de 3 minute. După omogenizare se transvazează într-un alt recipient și se mai omogenizează o dată. Diluarea cu apă, în vederea atingerii vâscozității de aplicare, se face doar DUPĂ ce s-au amestecat bine componentele A și B.
- Vâscozitate de aplicare, cupa DIN, Φ4, 20°C: 22 - 28 sec., la aplicare cu pistolul și 30 - 35 sec., la aplicare cu instalație airless.

## ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2-1,5 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 - 0,33 mm  
- unghi de vopsire: 65°  
- presiune: 150 - 160 atm.

## MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienti din material plastic (HDPE) de diverse capacități, cu închidere etanșă.

## VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.  
**A SE FERI DE ÎNGHEȚ!**

## NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.