



GRUND SILICONIC MONOCOMPONENT CU PULBERE DE ZINC SERIA 654

STANDARD DE FIRMĂ NR.272/2003

TIPUL PRODUSULUI :	Grund siliconic în monocomponent cu pulbere de zinc, pe bază de metilfenilpoli-siloxan.
PROPRIETĂȚI :	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Extraordinară protecție anticorozivă, de tip catodic - datorită pulberii de zinc, se realizează o așa – numită “zincare la rece” a fierului.<input type="checkbox"/> Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel carbon sau oțel inox.<input type="checkbox"/> Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.<input type="checkbox"/> Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 și până la clasa de corozivitate C4 conform SR EN12944-5:2020 și SR ISO 9223/1996.<input type="checkbox"/> Uscare rapidă pentru manipulare.<input type="checkbox"/> Rezistă în exploatare până la temperaturi de 400°C. În cazul acoperirii cu email siliconic seria 654 argintiu, rezistența la temperatură a sistemului crește până la 600°C.
DOMENII DE APLICARE :	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Este folosit ca grund general de protecție anticorozivă în condiții de temperaturi ridicate (cuptoare, reactoare, conducte, etc.), în principal la exterior.<input type="checkbox"/> Poate fi folosit ca acoperire de protecție unică pentru protecția de lungă durată a oțelului expus în medii corozive mijlocii sau severe la temperaturi ridicate.
CA RACTERISTICI TEHNICE :	<p>Grundul seria 654 cu pulbere de zinc poate fi fabricat doar în culoarea gri (culoarea pulberii de zinc).</p> <p>Mecanism de reticulare: uscare fizică prin evaporarea solventului la temperatură normală (20°C) și reticulare chimică la temperatură ridicată (230°C). Reticularea chimică se poate realiza și în timpul exploatării, când temperatura suportului trece de 230°C.</p> <p>Punct de inflamabilitate: 26°C (ABEL – PENSKI).</p> <p>Conținutul în solide,% masic : 82±1 % (SR EN ISO 3251:2019)</p> <p>Conținutul în solide,% volume : 55±1 %</p> <p>Densitate: 2,65 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016)</p> <p>Consum specific teoretic: 220 – 250 g / m.p. /un strat, sau 80 - 95 ml / m.p. /un strat.</p> <p>Grosime peliculă, la un strat: - 65 – 85 μm, umed - 35 – 45 μm, uscat</p> <p>Timp de uscare: <input type="checkbox"/> la atingere (suprafata): 15 – 30 min., 20°C <input type="checkbox"/> pentru reacoperire: “ud pe ud”, 15 – 20 min., 20°C <input type="checkbox"/> pentru manipulare: 1 oră, 20°C. <input type="checkbox"/> pentru acoperire cu email siliconic: 24 ore, 20°C <input type="checkbox"/> totală: 1 oră, 230°C.</p> <p>Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 490 g/l (8 pg D 351: 100 pg Grund 654).</p>
DILUANT RECOMANDAT:	Diluant seria 351, 511.
METODE DE APLICARE:	Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.



PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, precedată de degresare și desprăfuire. Grundul seria 654 cu zinc poate fi aplicat și pe suprafețe pregătite prin periere la gradul ST3, numai pe suprafețe mici, acolo unde nu este posibilă sablarea.
Aplicarea grundului pe suport se face la max. 4 ore de la sablare.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame
- Umiditatea relativă a aerului: maxim 70% .
- Diluție aproximativă: 5-8 % Diluant.
- Deoarece pulberea de zinc se depune foarte ușor datorită greutatei sale specifice mari, se recomandă ca amestecul să fie agitat continuu în timpul aplicării.
- Pentru rezistențe mari la temperatură grosimea de strat trebuie să fie de maxim 75μm .

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5 - 1,8 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,2 – 0,28 mm
- unghi de vopsire: 60°
- presiune: 100 - 150 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienti de 20 l metalice închise etanș.

MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

6 luni de la data fabricației.

Atenție: ambalajele ce conțin lacul siliconic trebuie închise etanș după fiecare folosire a lacului iar agitarea lacului trebuie făcută numai cu ustensile perfect curate deoarece orice impuritate poate duce la gelifierea lacului în ambalaj.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.