



## GRUND ETILSILICAT CU PULBERE DE ZINC SERIA 701

STANDARD DE FIRMĂ NR.54/1996

**TIPUL PRODUSULUI :** Grund anorganic în 2 componenți etilsilicat cu pulbere de zinc, autoreticulabil.

**PROPRIETĂȚI :**

- Extraordinară protecție anticorozivă, de tip catodic - datorită pulberii de zinc, se realizează o așa – numită “zincare la rece” a fierului.
- Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel sablat.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență chimică excelentă în domeniul de pH 5 – 9.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 și până la clasa de corozivitate C5 conform SR EN 12944-5/2020 și SR ISO 9223/1996.
- Uscare rapidă în condiții extreme (temperaturi în domeniul - 15°C - 54°C și umiditate relativă 25% - 100%).
- Poate fi reacoperit practic cu orice vopsea intermediară sau email atât timp cât pelicula este complet uscată și este complet lipsită de alcalii (vezi și PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR).
- Rezistă în exploatare până la temperaturi de 400°C.

**DOMENII DE APLICARE :**

- Este folosit ca grund general de protecție anticorozivă în condiții grele de exploatare.
- Poate fi folosit ca acoperire de protecție unică pentru protecția de lungă durată a oțelului expus în medii corozive mijlocii sau severe și la abraziune.
  - Industria navală (tancuri de balast, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice),etc.
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc. ).
- Industria petrochimică, la vopsirea la interior sau la exterior a tancurilor de produse petroliere (benzine, motorine, uleiuri, solvenți, etc.).

**CARACTERISTICI TEHNICE :**

Grundul seria 701 cu pulbere de zinc poate fi fabricat doar în culoarea gri (culoarea pulberii de zinc).

Mecanism de reticulare: reticulare în prezența umidității (hidroliză)

Punct de inflamabilitate: 15°C (ABEL – PENSKI).

Conținutul în solide,% masic : 82±1 % (SR EN ISO 3251:2019)

Conținutul în solide,% volume : 64±1 %

Densitate: 2,55 ± 0,1 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016)

Consum specific teoretic: 225 – 250 g / m.p. /un strat la o grosime de 50 μm, strat uscat.

**Proporție de amestec:** **30 părți greutate component 1 – lac etilsilicat**  
**70 părți greutate component 2 - pulbere de zinc.**

Viabilitate amestec (pot-life ), 20°C: 24 ore.

Grosime peliculă, la un strat: - 80 – 90 μm, umed  
- 50 – 55 μm, uscat

Timp de uscare:  la atingere (suprafata): 10 – 20 min., 20°C  
 pentru reacoperire: “ud pe ud”, 5– 10 min., 20°C  
 în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C.

Notă: cu cât umiditatea atmosferică este mai mare, cu atât timpul de uscare va fi mai scurt. La umidități relative mai mici de 50%, viteza de uscare este mult încetinită.

**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare: 480 g/l.**



**MOD DE AMESTECARE A  
COMPONENTILOR:**

În componentul 1 (lacul etilsilicat), se adaugă cantitatea corespunzătoare de pulbere de zinc sub agitare continuă.

**DILUANT RECOMANDAT:**

Se diluează cu diluant seria 701, în funcție de metoda de aplicare.  
Pentru temperaturi foarte scăzute și pentru curățarea echipamentului de vopsire se poate folosi diluantul seria 701.

**METODE DE APLICARE:**

Airless, pistol cu aer comprimat.

**PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:**

Se aplică numai pe suprafață pregătită la gradul de sablare Sa 2½, urmată de degresare și desprăfuire.  
Grundul seria 701 cu zinc nu are aderență bună pe suprafețe nesablate și pe suporturi dificil de vopsit.  
Aplicarea grundului pe suport se face la max. 4 ore de la sablare.  
Dacă se urmărește aplicarea unui alt tip de vopsea peste grundul seria 701, din cauza inerției sale chimice aderența stratului următor pe acesta este destul de scăzută. De aceea, pelicula trebuie să fie complet uscată, lipsită de orice urmă de substanțe alcaline iar pentru o mai bună aderență a stratului următor, se recomandă ca primul strat din sistemul ce urmează a acoperi grundul etilsilicat cu zinc, să fie aplicat "gazat", ca un promotor de aderență.

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- Temperatura de aplicare: min. -15°C, max. 54°C.
- Umiditatea relativă a aerului: 25% - 100%.
- Temperatura suportului: mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Diluție aproximativă: nu este necesară diluarea amestecului.
- Deoarece pulberea de zinc se depune foarte ușor datorită greutatei sale specifice mari, se recomandă ca amestecul să fie agitat continuu în timpul aplicării
- Dacă grundul seria 701 urmează a fi acoperit cu un alt tip de vopsea, este suficientă aplicarea unui singur strat de grund. În cazul în care grundul seria 701 este folosit ca protecție unică, se recomandă aplicarea a 2 straturi de grund, în sistemul "ud pe ud".

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5 - 1,8 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,3 - 0,45 mm  
- unghi de vopsire: 60°  
- presiune: 100 - 150 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

25 kg pentru pulberea de zinc și recipienți de 11 kg, din HDPE pentru lac, închise etanș.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI  
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:**

6 luni de la data fabricației, pentru fiecare component, neamestecați.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.  
Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.