



LAC ACRILO-POLIURETANIC SERIA 351 W DILUABIL CU APA

STANDARD DE FIRMĂ NR. 474/2020

TIPUL PRODUSULUI

Lac în 2 componente, acrilic – poliuretanic diluabil cu apă, cu uscare la aer.

PROPRIETĂȚI

- Aderență foarte bună pe orice suprafețe vopsite cu orice tip de vopsea, pe baza de solvent sau pe baza de apă. Aderența bună și pe suprafețe din aluminiu, cupru, lemn, PAL.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline diluate, medii acide slabe.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climă și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m.
- Are rezistență foarte bună la radiațiile UV.

DOMENII DE APLICARE

- Vopsirea mobilierului din lemn.
- Vopsirea mijloacelor auto (autoturisme, vagoane de călători, autobuze, tramvaie, troleibuze, rame de metrou, etc.)
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, mașini de prelucrat etc.).
- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazine frigorifice, motoare principale).
- Industria aeronautică, la vopsirea avioanelor.
- Vopsirea peretilor din beton, tencuiala, rigips, în sistem cu Grund 302 W de imbibare.

CARACTERISTICI TEHNICE

Lacul seria 351 W poate fi fabricat lucios, semilucios, semimat, mat, în funcție de solicitarea clientului.

Agent de reticulare: poliizocianat alifatic modificat hidrofil - Întăritor seria 351W.

Conținutul în solide, % masic : 50±3 % (SR EN ISO 3251:2019).

Densitate: 1,0+/- 0,1kg/l (SR EN ISO 2811-1:2016)

Consum specific teoretic: 100 – 110 g / m.p. /un strat

Proporție de amestec: 100 părți greutate Lac seria 351W
25 părți greutate Întăritor seria 351W

Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : aprox. 2 ore.

Grosime peliculă, la un strat: 60 – 100 μm, umed
30 – 50 μm, uscat

Timp de uscare: la atingere: 3 – 4 ore, 20°C
 pentru reacoperire: 6 - 7 ore, 20°C
 în profunzime: 24 ore, 20°C; 1 oră la 80°C.

Grad de luciu peliculă uscată, 60°: minim 90%.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBA, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 140 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 100 g/l.

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 3 SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 0 (foarte bună) SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min.220 SR EN ISO 1522-2002

DILUANT RECOMANDAT:

Apa demineralizata.

METODE DE APLICARE:

Pistol cu aer comprimat, pensulă, trafalete, rola, instalatie airless.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Se aplică peste suprafețe vopsite și uscate, la minim 24 ore de la aplicarea straturilor anterioare, 1-2 straturi, la interval de minim 2 ore între straturi. La aplicarea peste straturi mai vechi de vopsele sau peste suprafețe foarte lucioase, este indicată asperizarea stratului vechi de vopsea înainte de aplicarea lacului.

La aplicarea pe lemn trebuie avut în vedere ca lemnul să nu aibă o umiditate mai mare de 12%.

Suprafața ce urmează a fi lacuită trebuie bine șlefuită, uscată, fără rumeguș, ulei, ceară. La șlefuirea finală a lemnului se va folosi o hârtie abrazivă de granulație 120 sau mai fină.

Dacă după primul strat suprafața nu este netedă datorită fibrelor superficiale care s-au ridicat, se recomandă șlefuirea ușoară cu hârtie abrazivă de granulație 120 sau mai fină.

În cazul lemnului prefinit sau cu un finisaj anterior, suprafața trebuie să nu fie tratată cu ceară sau alte produse similare. Înaintea aplicării, suprafața trebuie să fie în întregime șlefuită până se obține o suprafață mată. Se șlefuieste ușor o porțiune mică din suprafață și se aplică lacul. După 2 - 3 zile se zgârie ușor suprafața cu o monedă. Dacă finisajul stă ferm atașat de suprafață atunci aderența este satisfăcătoare.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: min. 15°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. Nu se aplică sub acțiunea directă a razelor solare.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: Diluție aproximativă: 10 - 25 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.
- Vâscozitate de aplicare, cupa DIN, Φ4, 23°C: 35 - 45 sec., la aplicare cu pistolul.
- Componentele A și B se livrează în proporția în care se utilizează. Se amestecă DOAR cu ajutorul unui agitator mecanic, NU MANUAL. Se începe agitarea componentei A și se adaugă treptat TOATĂ cantitatea din componenta B. Agitatorul trebuie să aibă o turație suficient de mare (aprox. 1000 rpm) astfel încât să permită încorporarea bună a componentului B, iar omogenizarea trebuie făcută până nu se mai observă faze diferite. Trebuie luat materialul și de pe pereți și de pe fundul vasului pentru ca întărirea să se facă în mod uniform, în toată masa. Diluarea cu apă, în vederea atingerii vâscozității de aplicare, se face doar DUPĂ ce s-au amestecat bine componentele A și B. Apa se adaugă treptat, sub agitare. La 15-30 de minute după diluare, amestecul se poate aplica.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

- Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,2 – 1,5 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 40-60°
- presiune: 100 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți din material plastic (HDPE) de diverse capacități, cu închidere etanșă.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.