



LAC ELECTROIZOLANT DE IMPREGNARE SERIA 528 EZ

STANDARD DE FIRMĂ NR.41/1997

TIPUL PRODUSULUI:

Lac electroizolant de impregnare alchido – epoxi - melaminic, de clasă de izolație F (155°C), cu uscare la temperatura (150°C).

PROPRIETĂȚI:

- Produs cu bune proprietăți electrice și mecanice.
- Rezistență bună la medii chimice (acizi, baze).
- Are aderență bună pe suprafețe din cupru, aluminiu, pertinax, etc.
- Asigură o bună rigidizare a bobinajelor, o bună disipare a căldurii, evită descărcările interne între spirele bobinajelor, evită pătrunderea umezelii.
- Anduranță termică (clasa de izolație): F (155°C).

DOMENII DE APLICARE:

- Impregnarea bobinajelor mașinilor și aparatelor electrice, transformatoarelor scopul rigidizării și a protecției contra umidității.
- Poate fi aplicat prin imersie, vid – presiune, pensulare.

CARACTERISTICI TEHNICE:

Lacul electroizolant seria 528 Ez se prezintă ca un lichid omogen vâcos, incolor. Mecanismul de uscare: reticulare chimică la temperatură (condensare).

Punct de inflamabilitate: 24°C (ABEL – PENSKI) (SR EN ISO 1523-2002)

Conținutul în solide,% masic : min. 50 % (SR EN ISO 3251:2019)

Densitate: 1,01 ± 0,09 kg/l, 20°C. (SR EN ISO 2811-1:2016)

Timp de uscare: pentru zvântare: 15 min., 20°C (STAS 2875-1975)

totală: 1 oră, 150°C.

Stabilitatea lacului în vas deschis, 96 ore, 50°C: 200 – 275 sec.

(SR EN 60464-2-2003)

Acțiunea lacului asupra conductorilor emailați de tip ET, ETS, minim: 5H(20°C), 4H(60°C) - duritate creion (SR EN 60464-2-2003)

Determinarea capacității de întărire în strat gros, (SR EN 60464-2-2003, pct.2.9)

I.3.2;S.1;s.1; omogen.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 490 g/l. (dilutie: 5 p.g D 528/100 p.g. L 528 EZ)

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Aspect	peliculă netedă, lucioasă	Vizual
Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 4	SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: (pe cupru, fier, aluminiu)	0 (foarte bună)	SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSONOZ, sec.	min. 200	SR EN ISO 1522-2002
Flexibilitate pe dorn, Φ 12:	fără fisuri	SR EN ISO 1519-2002
Capacitate de coacere, minim:	9 (20°C)	
	3 (155°C)	SR EN 60464-2-2003
Absorbție de apă, max., 96 ore	0,9	SR EN 60464-2-2003
Rigiditate dielectrică, kV / mm, minim:	75 (20°C)	
SR EN 60464-2-2003, pct.6.5.3	70 (după 96 ore imersie în apă)	
(trimitere la CEI 60243-1-1998)	70 (155°C)	
Rezistivitate de volum, Ω x cm, minim:	2x10 ¹⁵ (20°C)	
SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.1	1x10 ¹⁴ (condiționat 24 ore în apă)	
(trimitere la CEI 60093-1980)	8x10 ¹³ (155°C)	
Factor de pierderi în dielectric, 50 Hz, tgδ max.:	0,008 (20°C)	
SR EN 60464-2-2003, pct.6.5.2	0,08 (155°C)	
(trimitere la CEI 60250-1969)		
Rezistență corespunzătoare la benzină, ulei mineral, ulei transformator (105°C), acid sulfuric (25%), NH ₃ (5%).		



Clasa de izolație F (155°C) determinată prin:

- pierdere în greutate, % max.30 SR CEI 60216 / 94
- tensiunea de străpungere, kV min. 2

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 528. (**dilutie maxima: 5 p.g D 528/100 p.g. L 528 EZ**)

METODE DE APLICARE:

Imersie.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Înainte de impregnare, ansamblele rotor și stator bobinate, se curăță de praf sau urme de grăsime.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Procedul de impregnare și condițiile de uscare se stabilesc în funcție de construcția și gabaritul motorului electric.
- vâscozitatea lacului din rezervorul de lac, în funcție de temperatură, poate fi
 - la 15°C: 65 secunde,
 - la 20°C: 45 secunde,
 - la 25°C: 40 secunde,
 - la 30°C: 36 secunde.

Reglarea vâscozității lacului se face cu diluant seria 528.

- Înainte de impregnare, ansamblele rotor și stator se usucă 1 ora la temperaturi de 120-140°C, după care se răcesc libere până la 40°C.
- Se cufunda bobinajele (rotor, stator) în lacul de impregnare și se mențin cca 15 minute.

După impregnare, bobinajele se lasă la scurs cca. 15 minute, și se introduc în cuptor pentru uscare și polimerizare. Bobinajele impregnate se mențin timp de 1-2 ore la temperaturi de 140-150°C.

La gabaritele mici, timpul de uscare este cel specificat anterior. La gabaritele medii timpul de uscare se poate mări cu 50% iar la gabaritele mari, acesta se poate dubla, fără a exista pericolul de supracoacere, pelicula rămânând flexibilă.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Butoaie din tablă de 220 l sau recipiente de 22 l, închise etanș.

MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

24 luni de la data fabricației.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.