



## LAC ELECTROIZOLANT DILUABIL CU APA SERIA 528 W EZ

STANDARD DE FIRMĂ NR.347/2007

### TIPUL PRODUSULUI:

Lacul electroizolant de impregnare 528 Ez W este un produs pe bază de rășini alchido-melaminice diluabile cu apă, cu uscare la cuptor (130°C). Lacul este de clasa de izolație F (155°C).

### PROPRIETĂȚI:

- Produs cu rezistență bună la medii chimice (acizi, baze).
- Are aderență bună pe suprafețe din cupru, aluminiu, fier.
- Bune proprietăți electrice și mecanice.
- Asigură o bună rigidizare a bobinajelor, o bună disipare a căldurii prin umplerea golurilor de aer existente între spirele bobinajelor, evită descărcările interne ce duc la degradarea în timp a materialelor izolante, evită pătrunderea umezelii din atmosfera înconjurătoare, a agenților corozivi și prafului.
- Reduce considerabil nivelul noxelor eliberate în atmosfera prin eliminarea solvenților volatili
- Înlătură pericolul de incendii la depozitare și la aplicare
- Se reduce apariția de boli profesionale

### DOMENII DE APLICARE:

- Impregnarea bobinajelor mașinilor și aparatelor electrice ca atare (bobinaj sau miez magnetic) sau împreună cu carcasa motoarelor, transformatoarelor, rotorilor.
- Poate fi aplicat prin imersie.

### CARACTERISTICI TEHNICE:

Lacul electroizolant seria 528 Ez-W se prezintă ca un lichid omogen, transparent, fără depuneri.

Mecanismul de uscare: reticulare chimică la temperatură (condensare).

Conținutul în solide, % masic : minim 30% (SR EN ISO 3251:2019)

Vâscozitate-timp scurgere, Φ4, 23°C: 25-35 sec, la livrare

(SR EN ISO 2431/AC-2003)

Densitate: 1,02 ± 0,02 kg/l, 23°C.

(SR EN ISO 2811-1:2016)

Timp de uscare

o zvântare: 20 min, 23°C

60 minute la 130°C

(SR EN ISO 1517-1999)

pH

7,5 – 9

(STAS 8619/70)

Acțiunea asupra conductorilor emailați de tip ET, ETS, minim: 3H - duritate creion

(SR EN 60464-2-2003)

Capacitatea de întărire în strat gros,

Regim termic:

S<sub>1</sub>U<sub>1</sub>I<sub>3,1</sub>

1h/100°C + 1h/110°C +

2h/120°C + 2h/130°C

Punct de inflamabilitate: mai mare de 95°C.

**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBA, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 140 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 80 g/l.**

### PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

- Aspect: peliculă netedă, lucioasă Vizual
- Încercarea la ambutisare, mm: min. 5 (SR EN ISO 1520-2002)
- Încercarea la amortizare a pendulului, sec, min.: 250 (SR EN ISO 1522-2002)
- Încercarea cu carioaj, 1mm: clasa 1 (SR EN ISO 2409-2020)
- Rigiditate dielectrică, kV / mm, minim: 90 (23°C) (SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.3)
- Rezistivitate de volum, Ω x cm, minim: 1x10<sup>15</sup> (23°C) (SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.1) 2x10<sup>14</sup> (după imersie 168 ore în apa distilată, la 23°C)
- Factor de pierderi dielectrice, tgδ, 1 kHz, max.: 0,002-0,008 (23°C) (SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.2)

Revizia febr 2023



# CHIMTITAN

- Permitivitatea relativă ( $\epsilon_r$ ), 1 kHz, 23°C: 2,9 - 4 (SR EN 60464-2-2003 pct.6.5.2)
  - Puterea ce aglomerare pe conductor emailat Cu-ET-2-180, metoda bobinei elicoidale, 23°C: 100 – 120 N (CEI 61033-1991)
  - Rezistență la ulei transformator, 7 zile la 105°C nici o schimbare (SR EN 60464-2-2003)
- Indicele de temperatură (IT) prin metoda conductoarelor torsadate: 180 (CEI 60172-1987 + A1-1991)

## DILUANT RECOMANDAT:

Pentru reglarea viscozității se folosește apă demineralizată, 20-30%.

## METODE DE APLICARE

Imersie.

## CONDIȚII DE APLICARE:

- Se aplică pe suprafețe curate, uscate, fără urme de uleiuri, grăsimi, praf și murdărie întrucât nerespectarea acestor condiții ar conduce la scăderea performanțelor de izolare electrică și rezistență la îmbătrânire termică.
- Temperatura de aplicare: min. 10°C
- Vâscozitate de aplicare, cupa DIN,  $\Phi 4$ , 23°C: 20 – 25 sec, în funcție de gabaritul bobinajului de impregnat.
- Prezintă diluabilitate nelimitată cu apă
- Grosimea peliculei uscate:
  - un strat: 15 -25  $\mu\text{m}$
  - două straturi: 30 – 50  $\mu\text{m}$
- Pentru o mai bună pătrundere a lacului între spirele bobinajelor, acestea se preîncălzesc în cuptorul electric la temperaturi de 40-50°C
- Se imersează bobinajele în cuva de impregnare menținându-se timp de 10-15 minute. Se lasă la scurs timp de 30-40 min. după care se introduc în cuptorul electric pentru polimerizarea lacului. Se mențin la temperatura de 130°C timp de 2 -3 ore funcție de gabaritul bobinajului impregnat.

## MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Butoaie din PVC de 20 l sau 100 l cu închidere etanșă.

## MĂSURI DE SIGURANȚA SI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

## DEPOZITARE:

Se va depozita în magazii încălzite la minim 10°C.

## VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației.

## NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.