





Temperatura ambienta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	I 302 LT	24	12	6	3	1
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	I 302 LT	16	8	4	2	1
Uscare pentru manipulare, ore	I 302 LT	48	24	12	6	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	I 302 LT	96	48	24	12	1
Uscare totala, zile	I 302 LT	14	7	4	2	1

#### PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 4 SR EN ISO 1520/2007  
Aderență, CROSS – CUT TEST, 2 mm: 0 (foarte bună) SR EN ISO 2409/2020  
Aspect peliculă: semimat VIZUAL

#### DILUANT RECOMANDAT

Diluant seria 302 (**dilutie maxima: 10 p.g D 302/100 p.g. V 302 aquarezist**).

#### METODE DE APLICARE

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

#### PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Aplicarea peste suprafețe grunduite:  
Se aplică peste suprafețe grunduite (grunduri epoxidice grund seria 302 normal, cu grund 302 pulbere de zinc, Grund 309 sau etilsilicat cu zinc seria 701), la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.  
În cazul în care vopseaua epoxi – aquarezist 302 se aplică peste straturi mai vechi de grund este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periiilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

În cazul aplicării direct pe metal:  
Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, urmată de degresare și desprăfuire. Se poate pregăti suprafața și prin periere până la gradul de min. St.3, în cazuri în care vopseaua se aplică pe suprafețe unde nu este posibilă sablarea (de ex. Nave în reparație).

Aplicarea vopselei pe suprafețe sablate se face la max. 4 ore de la sablare.

În varianta **Vopsea epoxi-aquarezist seria 302 DPR** – aplicabil direct pe rugina, are aderență foarte bună pe suprafețe din oțel ruginite, pregatite prin periere mecanică la gradul ST2 sau suprafețe pregatite după standardul internațional de hidrosablare HB2 care au rugina flash rust, nu mai mult de gradul HB2M.

#### CONDIȚII DE APLICARE

Temperatura de aplicare: min. 5°C (-10°C cu Intaritor 302 LT)  
 Umiditatea relativă a aerului: max. 70% (80% cu Intaritor 302 LT)  
 Temperatura suportului: mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.  
 Diluție aproximativă: 5 – 7 % pentru aplicare cu instalație airless, 10 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat și 0 – 5 % pentru pensulă.  
 Vâscozitate de aplicare, cupa DIN, Φ4, 20°C: 30 – 35 sec., la aplicare cu pistolul, 120 - 170 sec., la aplicare cu instalație airless și 50 – 80 sec., la aplicarea cu pensula.  
 Se aplică un strat cu airless și 2 – 3 straturi cu pistolul sau cu pensula.

#### ECHIPAMENT DE VOPSIRE

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,8 – 2,2 mm  
- presiune: 3 - 4 atm.  
Instalație AIRLESS: - duză: 0,6 mm  
- unghi de vopsire: 80°  
- presiune: 100 - 150 atm.

**CHIMTITAN****MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l, cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI  
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:**

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.

