



## VOPSEA EPOXI AQUAREZIST UHS SERIA 309

STANDARD DE FIRMĂ NR.416/2013

### TIPUL PRODUSULUI :

Vopsea în 2 componente cu corp foarte ridicat epoxi – fenalcaminic, cu foarte buna rezistenta la apa sarata si apa dulce, cu uscare foarte rapida la temperatura normala, UHS (ultra high solids) si care permite uscarea peliculei pana la -15°C, tolerant la umiditate, rugina. Pelicula semilucioasa.

### PROPRIETĂȚI :

- Se folosește ca unic strat de protecție anticorozivă și strat final, în sisteme cu grosime mare de peliculă, acolo unde se cere o excelentă rezistență la apă, pentru repere imersate atât în apă dulce cât și în apă sărată. Poate fi aplicat și direct pe suprafețe metalice ruginite superficial, pregătite manual, sablate, hidrosablate.
- Datorită conținutului foarte mare de substanțe nevolatile (peste 85%), permite obținerea de grosimi mari de peliculă uscată (până la 200 microni), dintr-un singur strat (la aplicarea cu instalație airless). Cu instalații airless speciale, grosimea de peliculă uscată poate fi de 500 microni.
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive. Rezistență medie la radiațiile UV.
- Rezistență la medii alcaline (diluata și concentrată), medii acide slabe, produse petroliere (uleiuri minerale, benzină, motorină, hidrocarburi alifatiche și aromatice, etc.).
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climă și în medii foarte agresive – Până la clasa de corozivitate C5M și C5I conform SR EN12944-5/2018 și SR ISO 9223/1996.

### DOMENII DE APLICARE :

- Pardoseli din beton și în sisteme de protecție ce se cer a fi foarte durabile în timp, acolo unde se impune un sistem de protecție cu grosime mare.
- Industria navală (opera vie și opera moartă la vase care circulă în apă dulce, tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale).
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.), vopsirea boghiurilor de la vagoane.
- Industria petrochimică, la vopsirea la interior sau la exterior a tancurilor de produse petroliere (benzine, motorine, uleiuri, solvenți, etc.).

### CARACTERISTICI TEHNICE

Culori uzuale: negru.  
Poate fi produs și în alte nuanțe, la cererea clientului. Nu se poate obține în culoarea alb.  
Agent de reticulare: soluție fenalcamină - întăritor seria 309 UHS  
Punct de inflamabilitate: 48°C (amestec).  
Conținutul în solide, % masic : 80±2 % (SR EN ISO 3251-2003)  
Conținutul în solide, % volum : 68±2 %  
Densitate: 1,5 ± 0,05 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-2002)  
Consum specific teoretic: 310 – 350 g / m.p / un strat, 200 μm peliculă uscată, sau 220 - 260 ml / m.p / un strat  
Proporție de amestec:  
100 părți greutate Vopsea seria 309 UHS Aquarezist  
15 părți greutate întăritor seria 309 UHS.  
Viabilitate amestec (pot-life), 20°C: 3 ore.  
Grosime peliculă, la un strat:  Strat umed, μm: 200 – 250;  
 Strat uscat, μm: 145 – 175;  
Poate fi aplicat și la grosimi mai mari de peliculă, minim 500 μm, doar prin aplicare airless (vezi cerințe echipament airless). Pregătirea suprafeței: sablare minim Sa 2.  
Peliculă uscată: netedă, semilucioasă.

Temperatura ambianta (la umiditatea relativă a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafața (uscarea la atingere), ore	8	4	2	1.5	1	0.5
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore, minim	12	6	3	2	1.5	1
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore, maxi, zile	20	14	10	7	3	na
Uscare pentru manipulare, ore	24	12	6	4	3	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	144	96	48	36	24	1
Uscare totala, zile	28	14	7	4	2	1

Reperetele vopsite cu 500 microni pelicula uscata pot fi imersate in apa dupa 6 ore uscare la 20 grade Celsius.

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria g, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare :380 g/l. (dilutie : 10 p.g D 302/100 p.g. V 309)

NOTA:

La fiecare scadere a temperaturii cu 10°C fata de temperatura de referinta de 20°C, toti timpii de uscare se dubleaza

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 302 (dilutie maxima: 10 p.g D 302/100 p.g. V 309).

METODE DE APLICARE:

Airless, pensulă, rolă, pistol cu aer comprimat.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Aplicarea pe suprafață metalică:

Se poate aplica direct pe suprafața metalică sablată la gradul de sablare SA 2½ sau pregătită prin periere cu peria de sârmă la gradul de periere ST3, precedat de degresare și desprăfuire. Poate fi aplicat și pe suport puțin ruginit. Poate fi aplicat și pe suport parțial umed.

Aplicarea peste suprafețe beton:

Se aplică peste suprafețe grunduite cu grunduri de imbibare, (grund de imbibare seria 302 - la 24 ore după aplicarea grundului, sau cu grund seria 307 - la 6 ore de la aplicarea grundului), după ce în prealabil suprafețele sunt slefuite (daca e cazul), degresate și desprăfuite. Aplicarea grundurilor de imbibare se face pe suprafețe din beton, la minim 28 zile de la turnarea betonului sau pe sape caldice cu ciment (nu peste sape autonivelante din ciment), la minim 2 săptămâni de la turnarea sabelor.

În cazul în care vopseaua epoxidică seria 309 UHS Aquarezist se aplică peste straturi mai vechi de grund este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periiilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

CONDIȚII DE APLICARE

Temperatura de aplicare min. -15°C °C dar astfel încât temperatura suportului să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.

Umiditatea relativă a aerului: max. 85%

Diluție aproximativă: 0 – 5 % pt. Airless, 10 % pt. pistol .

Se aplică unul sau mai multe straturi în funcție de grosimea de peliculă cerută.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE

Pistol cu aer comprimat: duza: 1.8 mm, presiune: 3-4 atm

Instalație AIRLESS (30:1):

- duză: 0,50 – 0,65 mm

- unghi de vopsire: 65°

- presiune: 175 - 250 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI  
SECURITATE A MUNCII

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

VALABILITATE:

24 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.