



## VOPSEA EPOXIDICA INTERMEDIARA SERIA 309 Ultra-High-Solids

STANDARD DE FIRMĂ NR.435/2014

### TIPUL PRODUSULUI :

Vopsea în 2 componente cu corp foarte ridicat epoxi – fenalcaminic, cu uscarea foarte rapida la temperatura normala, UHS (ultra high solids) si care permite uscarea peliculei pana la -15°C, tolerant la umiditate, rugina.

### PROPRIETĂȚI :

- Se folosește ca strat de intermediar, in sisteme cu grosime mare de peliculă. Poate fi folosit ca si sprit chit epoxidic.
- Datorită conținutului foarte mare de substanțe nevolatice (peste 85%), permite obținerea de grosimi mari de peliculă uscată (până la 500 micrometri), dintr-un singur strat ( la aplicarea cu instalație airless).
- Rezistență excelentă la intemperii, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline (diluata și concentrate), medii acide slabe, produse petroliere (uleiuri minerale, benzină, motorină, hidrocarburi alifatiche și aromatice, etc.).
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – Până la clasa de corozivitate C5M și C5I conform SR EN 12944-5/2018 și SR ISO 9223/1996.

### DOMENII DE APLICARE :

- În sisteme de protecție ce se cer a fi foarte durabile în timp, acolo unde se impune un sistem de protecție cu grosime mare.
- Industria navală (tancuri de balast, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazii frigorifice, motoare principale).
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.)
- Industria petrochimică, la vopsirea la interior sau la exterior a tancurilor de produse petroliere (benzine, motorine, uleiuri, solvenți, etc.).

### CARACTERISTICI TEHNICE

Culori uzuale: rosu oxid, ocru, bej, crem, gri, argintiu (cu pulbere de Aluminiu).  
Poate fi produs și în alte nuanțe, la cererea clientului. Poate fi formulat și cu MIO (Micaceous Iron Oxide)  
Agent de reticulare: solutie fenalcamina - întăritor seria 309 UHS  
Punct de inflamabilitate: 48°C (amestec).  
Conținutul în solide,% masic : 80±2 % (SR EN ISO 3251:2019)  
Conținutul în solide,% volume : 68±2 %  
Densitate: 1,5 ± 0,05 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016)  
Consum specific teoretic: 310 – 350 g / m.p /un strat, 200 μm peliculă uscată ,  
sau 210 - 230 ml / m.p /un strat.  
Proporție de amestec: 100 părți greutate grund seria 309 UHS  
15 părți greutate întăritor seria 309 UHS.  
Viabilitate amestec (pot-life), 20°C: 3 ore.  
Grosime peliculă, la un strat:  Strat umed, μm: 200 – 250; 700-900  
 Strat uscat, μm: 145 – 175; 550-700

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	NA	0.2
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	8	4	2	1	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	16	8	4	2	NA	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	48	24	12	6	NA	2
Uscare totala, zile	8	4	2	1	NA	1



# CHIMTITAN

- Timp de uscare:  La atingere (suprafata): 1 ora, 20°C  
 Pentru reacoperire: 3 ore, 20°C  
 La manipulare: 4 ore, 20°C  
 In profunzime (adancime): 12 ore, 20°C.

La fiecare scadere temperaturii cu 10°C fata de temperatura de referinta de 20°C, toti timpii de uscare se dubleaza

**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 400g/l.( 10 pg Diluant 302: 100 pg Vopsea 309 int UHS)**

**DILUANT RECOMANDAT:**

Diluant seria 302.

**METODE DE APLICARE:**

Airless, pensulă, rolă, pistol cu aer comprimat.

**PREGĂTIREA SUPRAFETELOR:**

- Aplicarea pe suprafață metalică:  
Se poate aplica pe suprafața metalică acoperite cu grunduri epoxidice, etilsilicat cu zinc precedat de degresare și desprăfuire.

**CONDIȚII DE APLICARE**

- Temperatura de aplicare min. -15°C dar astfel încât temperatura suportului să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.  
 Umiditatea relativă a aerului: max. 85%  
 Diluție aproximativă: 0 – 5 % pt. Airless, 10 % pt. pistol .  
 Se aplică unul sau mai multe straturi în funcție de grosimea de peliculă cerută.

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE**

Pistol cu aer comprimat: duza: 1.8-2.2 mm, presiune: 3-4 atm  
Instalație AIRLESS (30:1): - duză: 0,40 – 0,55 mm  
- unghi de vopsire: 65°  
- presiune: 200 - 250 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANTA SI SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:**

24 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.

