



VOPSEA ACRILO-POLIURETANICA APLICABILA DIRECT PE METAL SERIA 351 DTM

STANDARD DE FIRMĂ NR. 480/2021

TIPUL PRODUSULUI :

Vopsea în 2 componente, acrilă – poliuretanică, cu uscarea la aer, cu inhibitori de coroziune și pigmenți lamelari, aplicabilă direct pe metal.

PROPRIETĂȚI

- Aderență foarte bună pe suprafețe din oțel cât și pe aluminiu și pe suprafețe zincate îmbătrânite, tratate sau nu cu grunduri anticorozive seria 351 (acrilă poliuretanică), seria 302 și 309 (epoxidice), seria 320 (epoxi-ester), etilsilicat cu zinc seria 701.
- Rezistență excelentă la intemperii, radiația UV, umiditate, mediu marin, medii industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline diluate, medii acide slabe.
- Rezistă foarte bine, ca produs unic de protecție pe metal, în cele mai diverse tipuri de climate și în medii agresive până la clasa de corozivitate C3 H conform SR EN ISO 12944-5/2018.
- Rezistă foarte bine în sistem cu Grund epoxidic seria 302, în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 și până la clasa de corozivitate C4 H conform SR EN 12944-5:2020 și SR ISO 9223/1996.

DOMENII DE APLICARE

- Industria navală (suprastructura, punți interioare sau exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, magazine frigorifice, motoare principale).
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.).
- Structuri de rezistență metalice, de interior.
- Vopsirea gardurilor metalice, pentru balustrade, acoperisuri, etc.

CARACTERISTICI TEHNICE

- Vopseaua seria 351 DTM poate fi fabricată în varianta semilucios, semimat, mat. Poate fi produsă în multiple nuanțe, conform cartelelor de culori (RAL), sau conform etaloanelor de culoare.
- Agent de reticulare: poliizocianat alifatic (blocat) - Intăritor seria 351 HS.
- Punct inflamabilitate: 27°C pentru Vopsea (comp.A) și 158°C pentru comp. B (Intăritor)
- Conținutul în solide, % masic : 77±3 % (SR EN ISO 3251:2019).
- Conținutul în solide, % volum : 62±2 %
- Densitate: 1,35 ± 0,05 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016).
- Consum specific teoretic: 180 - 200 g / m.p. /un strat, sau
110 - 120 ml / m.p. /un strat de 80 μm DFT.
- Proporție de amestec: 100 părți greutate Vopsea 351 DTM comp A
10 părți greutate Vopsea 351 DTM comp B (Intăritor 351 HS)
- Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 2,5-3 ore.
- Grosime peliculă, la un strat: 125 – 155 μm, umed
80 – 100 μm, uscat
- Timpe de uscare: la atingere (suprafața): 2 ore, 20°C
 pentru reacoperire cu el însuși, 20°C: “ud pe ud”, 15 – 20 min.
 pentru manipulare, 20°C: 5 ore.
 în profunzime (adancime): 12 ore, 20°C



Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	8	4	2	1	0,5	0.5
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	30-45'	20-30'	15-20 min	10-15 min	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	20	10	5	2,5	1,5	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	48	24	12	6	3	1
Uscare totala, zile	28	14	7	5	3	0.5

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 310 g/l.

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 5 SR EN ISO 1520-2007
Aderență, CROSS – CUT TEST, 2 mm: 0 (foarte bună) SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min. 220 SR EN ISO 1522-2007
Grad de luciul peliculă uscată, 60°: cca. 70.

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 351.

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, precedată de degresare și desprăfuire. Se poate pregăti suprafața și prin periere până la gradul de min. St.3, în cazuri în care nu se cer rezistențe deosebite în exploatare. Vopseaua 351 DTM are aderență bună și pe suprafețe nesablate.

Pentru rezistențe foarte bune în timp, peste suprafețe grunduite:

Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund seria 302 epoxidic, grund 302 W, grund epoxidic 309 UHS, grund seria 351 – acrilic – poliuretanic, grund 320 epoxi-ester), grund 701 cuzinc, acoperite sau nu cu straturi de vopsea intermediară (seria 302 sau seria 351) la 24 ore de la aplicarea grundurilor (sau a vopselelor intermediare), după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.

În cazul în care Vopseaua seria 351 DTM se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periiilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

CONDIȚII DE APLICARE:

- Temperatura de aplicare: min. -10°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 80%
- Diluție aproximativă: 0- 5% pentru aplicare cu instalație airless, 5-10% pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5 – 1,8 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
Instalație AIRLESS: - duză: 0,38 – 0,53 mm
- unghi de vopsire: 40-60°
- presiune: 150 - 160 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.