



VOPSEA ACRILO-POLIURETANICA INTERMEDIARA SERIA 351

STANDARD DE FIRMĂ NR.36/1996

TIPUL PRODUSULUI :

Vopsea intermediară în 2 componente acrilu – poliuretanică, cu COV saczut

PROPRIETĂȚI :

- Se folosește ca strat intermediar sau ca strat final în sistemul de vopsire cu grund epoxidic seria 302, sau în sistemul grund acrilu – poliuretanic seria 351, în scopul obținerii unui sistem cu o grosime mai mare (rezistență mare în timp), reducându-se astfel numărul de straturi de grund și de email necesare pentru a obține o anumită grosime de peliculă. De asemenea, prin conținutul intermediar de rășină, comparativ cu grundul seria 302 sau 351 și emailul seria 351, stratul de vopsea intermediară face legătura între grund și email, permițând obținerea unui strat final de email cu o mai bună etalare.
- Are aderență excelentă pe suprafețe tratate în prealabil cu grunduri epoxidice seria 302 (normale, bronz - aluminiu sau cu zinc pulbere), acrilu – poliuretanică seria 351 sau grund etilsilicat cu pulbere de zinc.

DOMENII DE APLICARE :

- În sisteme de protecție ce se cer a fi foarte durabile în timp, acolo unde se impune un sistem de protecție cu grosime mare.
- Mașini și utilaje industriale (macarale, poduri, etc.)
- Vopsirea mijloacelor de transport (autoturisme, autobuze, vagoane de călători).
- În orice domeniu unde se cer rezistențe deosebite la diferiți agenți agresivi (așa cum rezultă din descrierea proprietăților).

AGREMENTĂRI :

Este agrementata tehnic.

CARACTERISTICI TEHNICE :

Culori uzuale: gri, crem, ocru, bej.
Poate fi produs și în varianta cu MIO în nuanțe ușor sidefate, având simbolul V 351 int. MIO. Poate fi produs și în alte nuanțe, la cererea clientului.
Agent de reticulare: poliizocianat (blocat, de tip biuret) - întăritor seria 351 HS.
Punct de inflamabilitate: 26°C pentru vopsea și 100°C pentru întăritor.
Conținutul în solide,% masic : 75±3 % (SR EN ISO 3251:2019).
Densitate: 1,35 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1:2016).
Consum specific teoretic: 100 - 120 g / m.p. /un strat, sau
80 - 100 ml / m.p. /un strat.
Proporție de amestec: 100 părți greutate vopsea seria 351
7.5 părți greutate întăritor seria 351 HS
Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 7 ore.
Grosime peliculă, la un strat: 60 – 80 μm, umed
50 – 60 μm, uscat
Timp de uscare: la atingere (suprafata): 1 oră, 20°C
 pentru reacoperire, 20°C: “ud pe ud”, 15 – 20 min.
 în profunzime (adancime): 12 ore, 20°C; 1 oră la 60°C.



Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	0.3	0.2
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	4	2	Ud pe ud	Ud pe ud	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	16	8	4	2	1	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	48	24	12	6	3	1
Uscare totala, zile	28	14	7	4	2	1

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 490 g/l.(10 pg d 351: 100 pg Vopsea 351)

PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm: min. 4 SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm: 0 (foarte bună). SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.: min.150 SR EN ISO 1522-2002

DILUANT RECOMANDAT:

Diluant seria 351 (doar daca este nevoie).

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Aplicarea peste suprafețe grunduite:
Se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund seria 302, normal sau cu pulbere de zinc, sau cu grund seria 351), la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite. Pentru obținerea unui strat uniform, este recomandabil ca straturile de grund să fie șlefuite cu hârtie abrazivă de granulație medie. După uscarea straturilor de vopsea intermediară, acestea se șlefuesc cu hârtie abrazivă de granulație mică.
În cazul în care vopseaua intermediară acrilă - poliuretanică seria 351 se aplică peste straturi mai vechi de grund este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul periilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

CONDIȚII DE APLICARE:

Temperatura de aplicare: min.-10°C dar astfel încât temperatura suportului să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. La temperaturi de 0°C și sub 0°C a se ține cont de gheața formată pe suprafața suportului, deoarece aceasta micșorează aderența vopselei la suport.
 Umiditatea relativă a aerului: max. 70%.
 Diluție aproximativă: 0-5 % pentru aplicare cu instalație airless, 5 – 10 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.
 Se aplică unul sau mai multe straturi în funcție de grosimea de peliculă cerută.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,8 – 2,2 mm
- presiune: 3 - 4 atm.
Instalație AIRLESS: - duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 65°
- presiune: 160 - 190 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l, cu închidere etansa.

MĂSURI DE SIGURANTA SI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.
Focul deschis și fumatul sunt interzise.
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.
12 luni de la data fabricației, sigilat, în ambalajul original.

VALABILITATE:

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.

Vopsea intermediară seria 351 – Standard de firmă nr.36,

Pag.2 din 2

Revizia febr 2023

Revizia ian 2018