



## VOPSEA POLIASPARTICA SERIA 399 P

STANDARD DE FIRMĂ NR. 478/2021

### TIPUL PRODUSULUI :

Vopsea în 2 componente poliaspartica, cu uscare foarte rapida la aer.

### PROPRIETĂȚI

- Uscare foarte rapida (2-3 ore) in profunzime.
- Continut foarte mare de substante nevolatile, (90%), permitand obtinerea unei grosimi mari de pelicula uscata dintr-un strat.
- Aderență foarte bună pe suprafețe disipate și pe aluminiu și pe zincate îmbătrânite, tratate în prealabil cu grunduri anticorozive seria 351( acrilopolietanice) , seria 302 si 309 (epoxidice),
- Rezistență excelentă la intemperii, radiatie UV, umiditate, mediu marin, medii Industriale agresive.
- Rezistență la medii alcaline diluate, medii acide slabe.
- Rezistă foarte bine în cele mai diverse tipuri de climate și în medii foarte agresive – Până la clasa de agresivitate 4m conform STAS 10128/1986 si pana la clasa de corozivitate CM si C5I conform SR EN 12944-5/2018 si SR ISO 9223/1996.

### DOMENII DE APLICARE

- Industria navală: punți.
- Vopsirea pardoselilor din beton..

### CARACTERISTICI TEHNICE

- Vopseaua seria 399 P poate fi fabricata doar lucioasa.  
Poate fi produs în multiple nuanțe, conform cartelelor de culori (RAL), sau conform etaloanelor de culoare.
- Agent de reticulare: poliizocianat alifatic (blocat) - întăritor seria 351 HS.  
Punct de inflamabilitate: 50°C pentru email și 158°C pentru întăritor.  
Conținutul în solide,% masic : 95±3 % (SR EN ISO 3251-2003).  
Conținutul în solide,% volume : 92 ±2 %  
Densitate: 1,3 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006).  
Consum specific teoretic: 650 - 750 g / m.p. /un strat de 500 micrometri DFT , sau 475 - 525 ml / m.p. /un strat.
- Proporție de amestec: 100 părți greutate Vopsea seria 399 P- comp. A  
35 părți greutate Vopsea 399 P-Intăritor - comp. B
- Viabilitate amestec (pot-life), 20°C : 10-20 minute.
- Timp de uscare:  la atingere (suprafata): 1.5 ore, 20°C  
 In profunzime (adancime), 20°C: 2-3 ore.  
 pentru acoperire cu alt produs: 12 ore, 20°C

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria j, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 30 g/l.(dilutie: 3 p.g D 351/100 p.g. E 399).

Grafic de uscare

**CHIMTITAN**

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	15 min	0.5
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	8	4	2	1	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	8	4	2	1	0.5	1
Uscare in profunzime (adancime), ore	8	4-6	2-3	1-1.5	0.5	1
Uscare totala, zile	12	6	3	1.5	1	0.5

**DILUANT RECOMANDAT:**

Diluant seria 351 (doar daca este nevoie).

**METODE DE APLICARE:**

Airless, pensulă.

**PREGĂTIREA SUPRAFETELOR:**

Pentru beton, se aplica Grund 307.

Pentru metal: se aplică peste suprafețe grunduite (cu grund seria 302 epoxidic, grund 302 W, grund epoxidic 309 UHS, grund seria 351 – acrilic – poliuretanic, grund 701 cu zinc, la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite. În cazul în care emailul seria 399 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, suprafața veche se asperizează.

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- Temperatura de aplicare: min. -10°C dar astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame.
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

Instalație AIRLESS:

- duză: 0,28 – 0,33 mm
- unghi de vopsire: 40-65°
- presiune: 150 - 160 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**VALABILITATE:**

12 luni de la data fabricației, pentru fiecare component separat.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.