



**CHIMTITAN**

## VOPSEA ALCHIDICA URETANIZATA SERIA 533

STANDARD DE FIRMĂ NR.243/2002

**TIPUL PRODUSULUI :** Vopsea alchidica uretanizata monocomponenta (poliuretan alchidic).

### PROPRIETĂȚI :

- Se folosește ca strat intermediar în sistemul de vopsire alchidic uretanizat (grund seria 533, vopsea seria 533, email seria 533), în scopul obținerii unui sistem cu o grosime mai mare (rezistență mare în timp), reducându-se astfel numărul de straturi de grund și de email necesare pentru a obține o anumită grosime de peliculă. Produs cu diferite grade de luciu, rezistent în climate diverse.
- Are aderență excelentă pe suprafețe tratate în prealabil cu grunduri alchidice seria 511 sau 533 (normale, cu fosfat sau cu cromat de zinc) sau cu grunduri epoxidice seria 302, epoxiester seria 320 sau etilsilicat seria 701.
- Rezistență excelentă la intemperii, ultraviolete, umiditate, mediu marin, medii industriale slab agresive. Rezistă foarte bine până la clasa de corozivitate C3..
- În varinta cu MIO, în nuanțe sidefate, poate fi aplicata direct pe metal, deoarece vopseaua cu MIO are bune proprietati anticorozive.**

### DOMENII DE APLICARE :

- Acoperiri decorative pe metale grunduite, acoperiri decorative pe lemn.
- Industria navală ( opera moartă, suprastructura, santina, compartimentul mașinilor ),etc.
- Mașini și utilaje industriale.
- Poate aplicat și pe lemn în sistem cu grundul de imbibare seria 533, atât la interior cât și la exterior.
- Ca strat unic de protecție pentru fier forjat

### CARACTERISTICI TEHNICE :

Vopseaua seria 533 are aspect semimat.  
Se produce într – o mare varietate de nuanțe, conform cartelelor de culori sau conform cu etaloane de culoare, la cererea beneficiarului.  
Mecanismul de uscare: uscare combinată fizică + chimică(oxido-polimerizare)  
Punct de inflamabilitate: 30°C (ABEL – PENSKI) .  
Conținutul în solide,% masic : 60 ±3 % (SR EN ISO 3251:2019) .  
Densitate: 1,15 ± 0,1 kg/l, 20°C.( SR EN ISO 2811-1:2016).  
Consum specific teoretic: 120 - 150 g / m.p. /un strat, 80 microni sau  
100 - 120 ml / m.p. /un strat.  
Grosime peliculă, la un strat: - 80 – 100 μm, umed  
- 40 – 60 μm, uscat  
Timp de uscare: o la atingere (suprafata): 2 ore, 20°C  
o pentru reacoperire: 5 ore, 20°C  
o în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C.

**Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare 485 g/l.**

### PROPRIETĂȚILE PELICULEI:

Elasticitate, ERICHSEN, mm:	min. 6	SR EN ISO 1520-2002
Aderență, CROSS – CUT TEST, 1 mm:	1 (bună)	SR EN ISO 2409-2020
Duritate, PENDUL PERSOZ, sec.:	min.130	SR EN ISO 1522-2002

Grafic de uscare:

Temperatura ambianta (la umiditatea relativa a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafata (uscarea la atingere), ore	NA	6	3	2	NA	NA
Uscare pentru reacoperire cu el insusi, ore	NA	12	5	3	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	NA	48	24	16	NA	NA
Uscare in profunzime (adancime), ore	NA	48	24	16	NA	NA
Uscare totala, zile	NA	14	7	4	NA	NA

**DILUANT RECOMANDAT:**

Diluant seria 503.

**METODE DE APLICARE:**

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă.

**PREGĂTIREA SUPRAFETELOR:**

Se aplică peste suprafețe grunduite la 24 ore de la aplicarea grundurilor, după ce în prealabil suprafețele sunt degresate și desprăfuite.  
În cazul în care vopseaua seria 533 se aplică peste straturi mai vechi de vopsea, este necesară asperizarea mecanică a suprafeței cu ajutorul perilor de sârmă sau cu ajutorul discurilor abrazive.

**CONDIȚII DE APLICARE:**

- Temperatura de aplicare: minim 10 °C astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame. **La sub 10 grade Celsius uscarea nu are loc!**
- Umiditatea relativă a aerului: max. 70%
- Diluție aproximativă: 5 - 10 % pentru aplicare cu instalație airless, 10 - 15 % pentru aplicare cu pistolul cu aer comprimat.

**ECHIPAMENT DE VOPSIRE:**

- Pistol cu aer comprimat:                   - duză: 1,5 - 1,8 mm  
  - presiune: 3 - 4 atm.
- Instalație AIRLESS:                       - duză: 0,28 – 0,33 mm  
  - unghi de vopsire: 60°  
  - presiune: 150 - 170 atm.

**MODALITĂȚI DE AMBALARE:**

Recipienți de 22 l cu închidere etanșă.

**MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI  
SECURITATE A MUNCII**

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.  
Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.  
Focul deschis și fumatul sunt interzise.  
Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

**VALABILITATE:**

12 luni de la data fabricației.

**NOTĂ:**

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componenți.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei